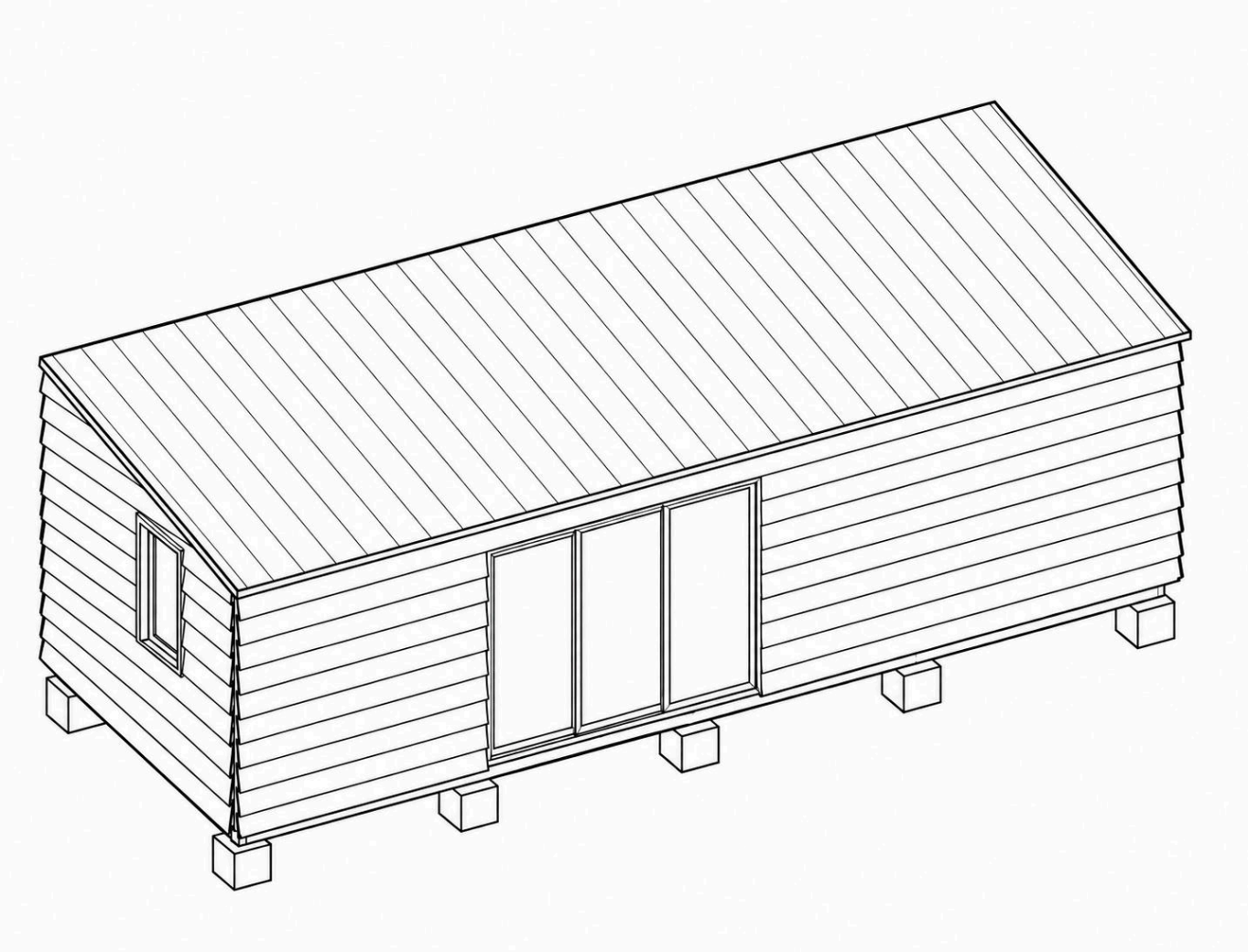
ASSEMBLY INSTRUCTIONS

竹小屋 | 一籌 組裝說明書



開始前先讀這裡

本冊供顧客辨識構件、理解工序與檢查成果。

基礎、焊接、整體吊裝、結構接合與水電由合格專業人員施工或帶領。

CONTENTS

先找你需要的頁面

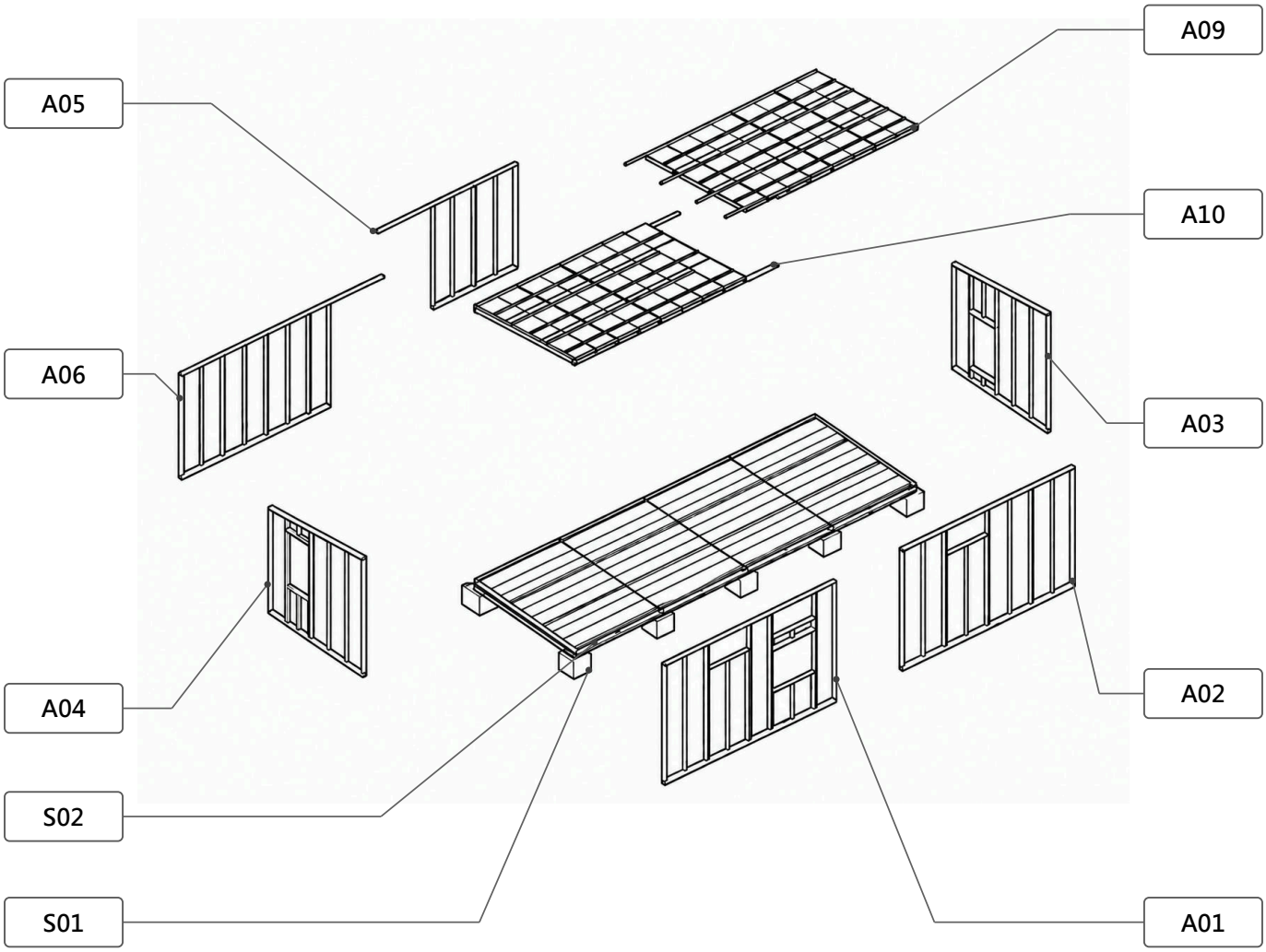
圓圈數字表示動作順序；附件索引見第 27、43 頁。

認識構造與編號	03
構件與材料清單	04–05
工具設備與開工準備	06–07
組裝流程總覽	08
RC 墩座與鋼構底座	09–10
6片牆板各別組裝	11–16
2片屋頂板各別組裝	17–18
整體組立與現場定位	19–20
外牆雨淋板施作	21
屋頂層鋪設	22–23
完工外觀與檢視	24
驗收與維護	25
附件1 - 細部圖說	27–42
附件2 - 製造圖說	43–63

KNOW YOUR PARTS

構件代號，先對清楚

依構件編號辨識圖形，再核對現物標籤、開口及安裝方向。



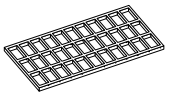
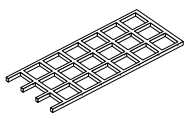
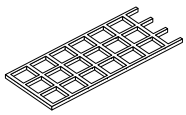
先認件，再動手

依本頁編號對照第 4–5 頁清點表，以及第 11–18 頁各單元組裝圖。

COMPONENTS

構件清點表

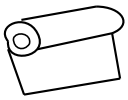
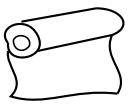
尺寸單位為 mm。牆板與屋頂板的外形、角材截面及裁切表依核定製造圖。

	**S01**	基礎 RC 墩座 400 × 400 × 400 mm	10 座
	**S02**	鋼構底座 9760 × 3380 mm	1 組
	**A01**	竹集成材牆板	1 片
	**A02**	竹集成材牆板	1 片
	**A03**	竹集成材牆板	1 片
	**A04**	竹集成材牆板	1 片
	**A05**	竹集成材牆板	1 片
	**A06**	竹集成材牆板	1 片
	**A09**	竹集成材屋頂板	1 片
	**A10**	竹集成材屋頂板	1 片

MATERIALS

材料清點表

數量依提供清單；下料、損耗與雙層屋面用量須由製造單位複核。

	**M01**	竹集成材板 1220*2440*12mm；雨淋板加工用	30 片
	**M02**	冷凍板 厚50mm	60 片
	M03	防水夾板 1220*2440*12mm	15 片
	M04	結構合板 1220*2440*12mm	35 片
	**M05**	鋁箔型防水毯	5 捲
	**M06**	透氣防水布	2 捲
	**M07**	鍍鋅鋼板屋面	13 片

五金、門窗、地坪、收邊、封膠及塗裝材料另列出貨清單，不視為已含。

TOOLS & EQUIPMENT

工具與設備，分工準備

依核定接合工法、構件重量及現場條件選用設備。

1. **量測與放樣**

   捲尺、水平儀、角尺、墨線與對角線量測工具。

2. **框架與板材組裝**

   工作檯、夾具、電鑽、適用鑽頭、鎖固工具與扭力工具。

3. **裁切與防水收邊**

   有集塵設備的切割工具、裁刀、壓輪及材料指定封邊工具。

4. **鋼構焊接與防護**

   焊機、接地與防火設備、焊接面罩；由合格人員操作。

5. **搬運與高處作業**

   核定吊車、吊帶、吊梁、臨時支撐、合格工作平台及防墜設備。

6. **個人防護與現場管理**

   安全帽、護目鏡、手套、安全鞋、聽力及粉塵防護、警戒設施。

設備不能憑圖估算

人數、吊車能力與吊具規格須依實際重量、吊距及作業計畫核定。
勿以窗洞、角材、屋面鋼板或未核定接點作吊點。

BEFORE YOU START

開工前，把場地準備好

材料與圖說核對完成，才進入放樣與組裝。

① 確認場地

核對場地範圍、地下管線、運輸與吊裝動線，安排排水與警戒區。

② 確認圖說版本

確認平面、各模組製造圖、基礎、接點、防水與水電圖可相互對照。

③ 清點與保護材料

核對標籤、數量、開口、方向及外觀；板材離地平放並遮雨通風。

④ 備妥施工條件

核對支承位置、標高與臨時組裝平台；強風、雷雨或濕滑時停止吊裝。

⑤ 安排責任與檢查

指定現場負責人、吊裝指揮及各工種；封板與起吊前安排停檢。

發現不符，先停手

材料受潮、裂損、變形、孔位不合或標籤不明時先隔離並詢問製造單位。
不得擅自裁短梁柱、改孔、切斷角材或改變承重構造。

ASSEMBLY ROADMAP

先預組，再到現場定位

基礎可與廠內預製平行安排；整體移置須有經核定的吊裝及穩定計畫。

1 **基礎與底座** 09–10

RC 墩座放樣就位；鋼構底座焊接與校正

2 **八個單元預製** 11–18

6片牆框、2片屋頂框；先外框，再裝角材與覆層

3 **四周牆板組立** 19

6片牆板逐片固定於底座，完成牆角接合與臨時支撐

4 **窗框、管線與封板** 19

窗框固定及防水；管線配置、測試、記錄後再封內側板

5 **屋頂蓋合與檢查** 19–20

2片屋頂對準支承與坡向，固定後檢查整體接點

6 **吊放與基礎固定** 20

依核定吊裝計畫移置，落於 10 座墩座並完成錨定

7 **外牆與屋面** 21–23

雨淋板向上搭接；屋頂版及防水隔熱層施作

8 **完工檢視與保養** 24–25

檢查支承、接點、防水及功能，完成驗收與資料交付

此順序的前提

若未核定整體吊裝，須另編於基礎上逐件組立的施工計畫；不可直接照圖起吊。

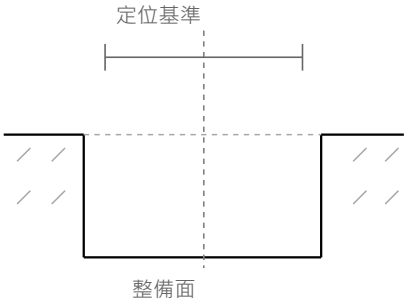
01 / S01

基礎 RC 墩座定位

S01 400 × 400 × 400 mm，共 10 座。由專業人員依核定基礎配置圖施工。

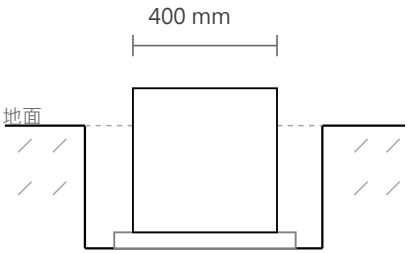
基礎與錨定詳圖：第 36–38、61–63 頁

① **放樣與地盤確認**



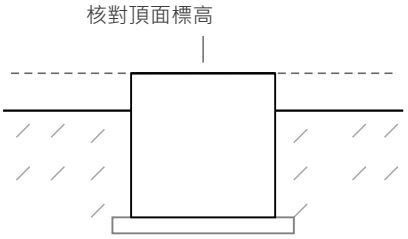
依基礎圖放樣與整備地盤

② **墩座安放**



墩座部分埋入地面

③ **複核支承與標高**



檢查頂面標高及周邊回填

剖面工序示意；墩座尺寸為 400 × 400 × 400 mm，埋深及整備方式依核定基礎圖。

① 放樣與地盤確認

確認承載條件、排水、底座支承點與基準標高；不可直接放在鬆土上。

② 墩座安放

依基礎圖開挖與整備，將墩座部分埋入地面；埋深由設計單位核定。

③ 複核支承與標高

檢查各座位置、支承面與標高；完成核定的地盤處理及回填。

停檢點 01

記錄 10 座位置與標高。墩座與鋼構的承托、防滑移、抗拔及錨定接點須先核定；僅把小屋放上墩座，不能視為完成固定。

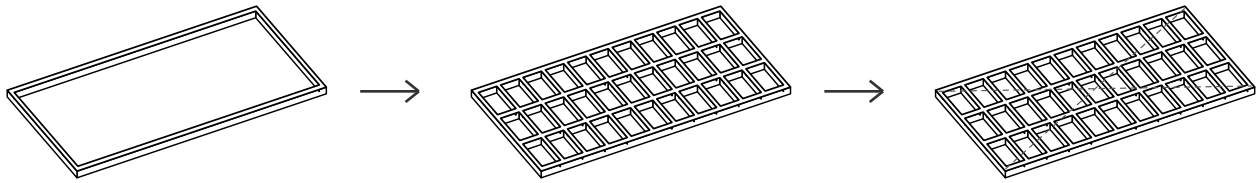
02 / S02

鋼構底座焊接組裝

外框尺寸 9760 × 3380 mm，共 1 組。焊接與焊後檢查由合格人員執行。

鋼構製造圖及接點：第 36–38、62–63 頁

① **組立四周外框**　② **安裝內部鋼構**　③ **焊後量測與檢查**



透視工序示意；梁材配置、接點與實際規格依核定製造圖。

① 平台上組立外框

核對主框與接點方向，夾固並確認長寬及對角線。

② 安裝內部鋼構

依製造圖配置次梁與連接件；校正後依核定程序完成焊接。

③ 焊後檢查與防護

檢查尺寸、平整度、焊接成果及防蝕；標示牆板安裝線與核定吊點。

停檢點 02

焊道、螺栓、孔位、底座錨定與尺寸容許值須依核定圖及檢驗要求。
本冊不以圖面格數或示意線推定構件規格。

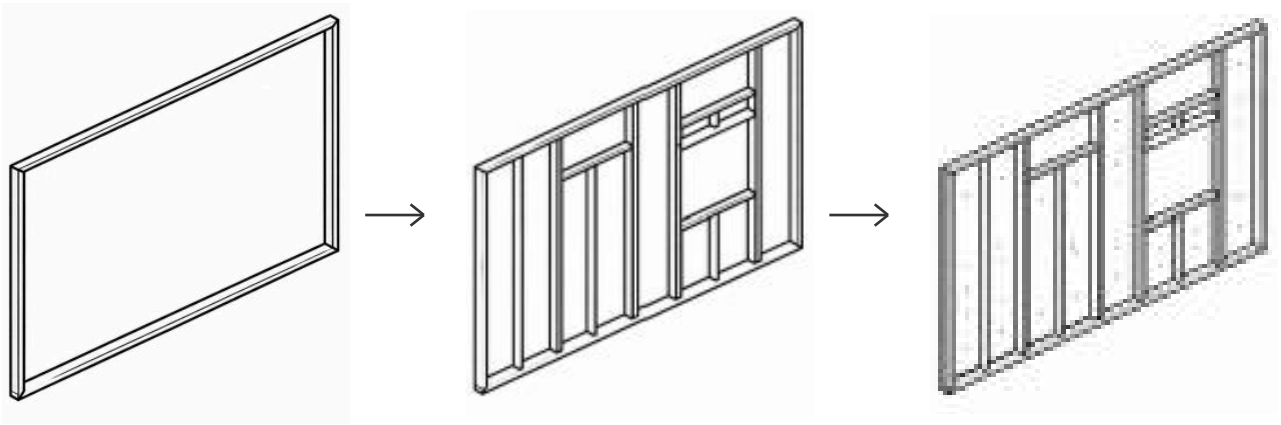
UNIT / A01

A01 竹集成材牆板

背面牆板 | 數量 1 片 | 四周外框先組，內部角材後裝

本單元製造圖：第 45 頁；節點詳圖：第 36–38 頁

① **先組四周外框**　② **再裝內部角材**　③ **背板與冷凍板**



M04 背板 + M02 冷凍板

依構件編號核對開口及延伸方向；點狀紋理表示冷凍板，開口保持淨空。

① 先組四周外框

依 A01 單元製造圖組立四周框架；檢查方正及接合面。

② 再裝內部角材

依圖固定內部角材；兩處開口與短角材依製造圖辨識；不可封死開口。

③ 封背板，再填入冷凍板

封 M04 結構合板、鋪 M06 透氣防水布，再由框內填入 M02；內側封板見第 19 頁。

透視工序示意；角材數量、截面、開口尺寸及接點依核定製造圖。

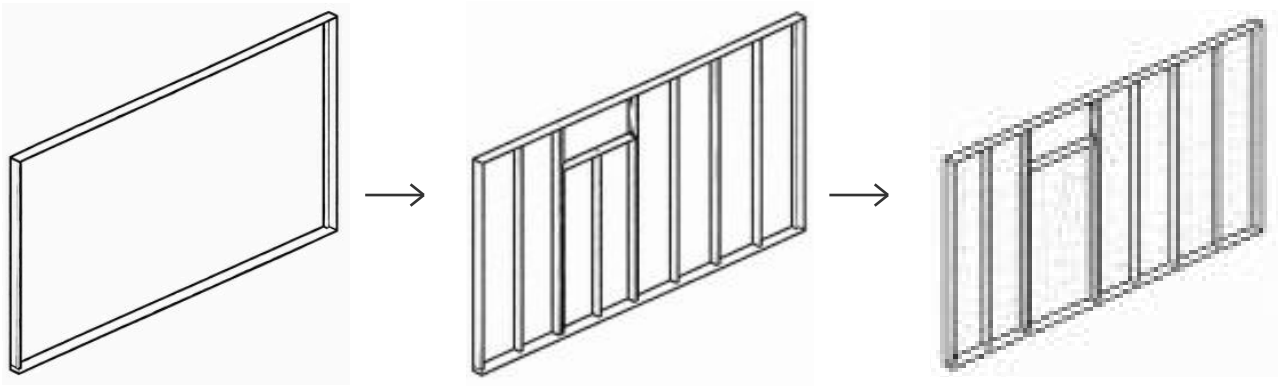
UNIT / A02

A02 竹集成材牆板

背面牆板 | 數量 1 片 | 四周外框先組，內部角材後裝

本單元製造圖：第 46 頁；節點詳圖：第 36–38 頁

① **先組四周外框**　② **再裝內部角材**　③ **背板與冷凍板**



M04 背板 + M02 冷凍板

依構件編號核對開口及延伸方向；點狀紋理表示冷凍板，開口保持淨空。

① 先組四周外框

依 A02 單元製造圖組立四周框架；檢查方正及接合面。

② 再裝內部角材

依圖固定內部角材；保留高開口與立向開口；確認與 A01 的相鄰接縫。

③ 封背板，再填入冷凍板

封 M04 結構合板、鋪 M06 透氣防水布，再由框內填入 M02；內側封板見第 19 頁。

透視工序示意；角材數量、截面、開口尺寸及接點依核定製造圖。

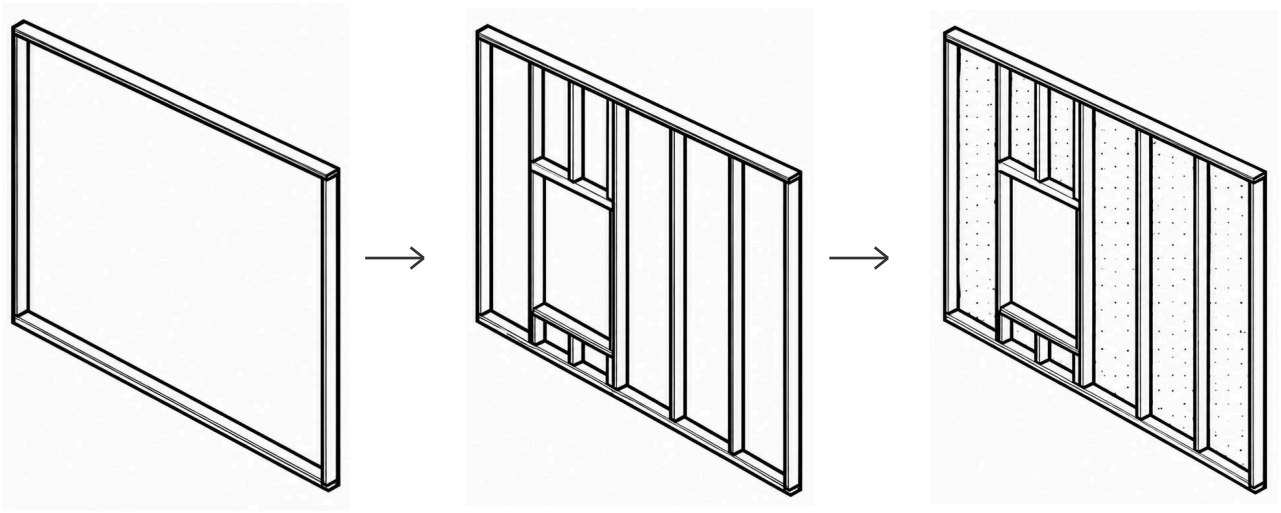
UNIT / A03

A03 竹集成材牆板

左側牆板 | 數量 1 片 | 四周外框先組，內部角材後裝

本單元製造圖：第 47 頁；節點詳圖：第 36–38 頁

① **先組四周外框**　② **再裝內部角材**　③ **背板與冷凍板**



M04 背板 + M02 冷凍板

依構件編號核對開口及延伸方向；點狀紋理表示冷凍板，開口保持淨空。

① 先組四周外框

依 A03 單元製造圖組立四周框架；檢查方正及接合面。

② 再裝內部角材

依圖固定內部角材；確認窗洞上、下橫料與短角材；左右不可互換。

③ 封背板，再填入冷凍板

封 M04 結構合板、鋪 M06 透氣防水布，再由框內填入 M02；內側封板見第 19 頁。

透視工序示意；角材數量、截面、開口尺寸及接點依核定製造圖。

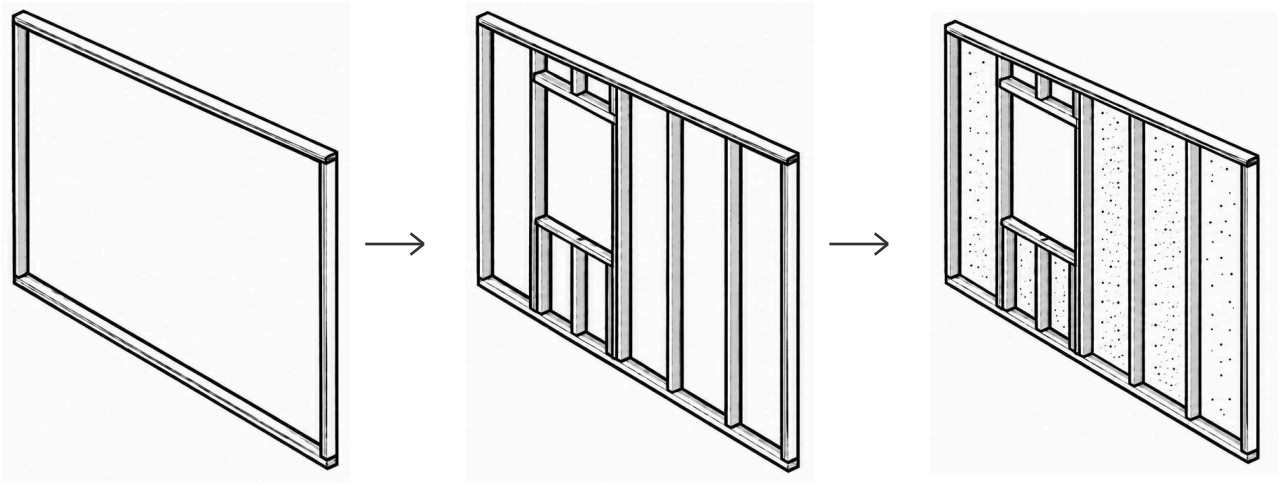
UNIT / A04

A04 竹集成材牆板

右側牆板 | 數量 1 片 | 四周外框先組，內部角材後裝

本單元製造圖：第 47 頁；節點詳圖：第 36–38 頁

① **先組四周外框**　② **再裝內部角材**　③ **背板與冷凍板**



M04 背板 + M02 冷凍板

依構件編號核對開口及延伸方向；點狀紋理表示冷凍板，開口保持淨空。

① 先組四周外框

依 A04 單元製造圖組立四周框架；檢查方正及接合面。

② 再裝內部角材

依圖固定內部角材；確認側牆斜頂方向、窗洞及短角材位置。

③ 封背板，再填入冷凍板

封 M04 結構合板、鋪 M06 透氣防水布，再由框內填入 M02；內側封板見第 19 頁。

透視工序示意；角材數量、截面、開口尺寸及接點依核定製造圖。

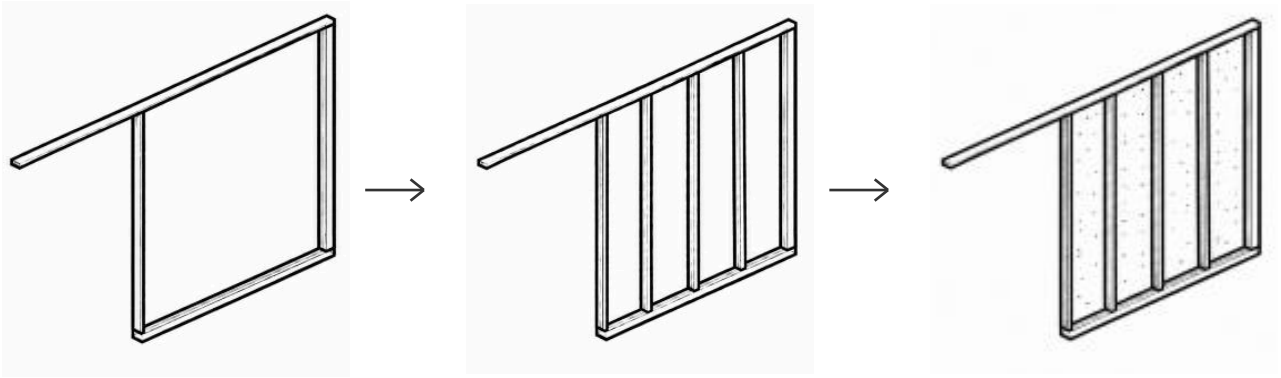
UNIT / A05

A05 竹集成材牆板

正面牆板 | 數量 1 片 | 四周外框先組，內部角材後裝

本單元製造圖：第 48 頁；節點詳圖：第 36–38 頁

① **先組四周外框**　② **再裝內部角材**　③ **背板與冷凍板**



M04 背板 + M02 冷凍板

依構件編號核對開口及延伸方向；點狀紋理表示冷凍板，開口保持淨空。

① 先組四周外框

依 A05 單元製造圖組立四周框架；檢查方正及接合面。

② 再裝內部角材

依圖固定內部角材；確認上緣突出構件的方向，以及與相鄰牆板的接合位置。

③ 封背板，再填入冷凍板

封 M04 結構合板、鋪 M06 透氣防水布，再由框內填入 M02；內側封板見第 19 頁。

透視工序示意；角材數量、截面、開口尺寸及接點依核定製造圖。

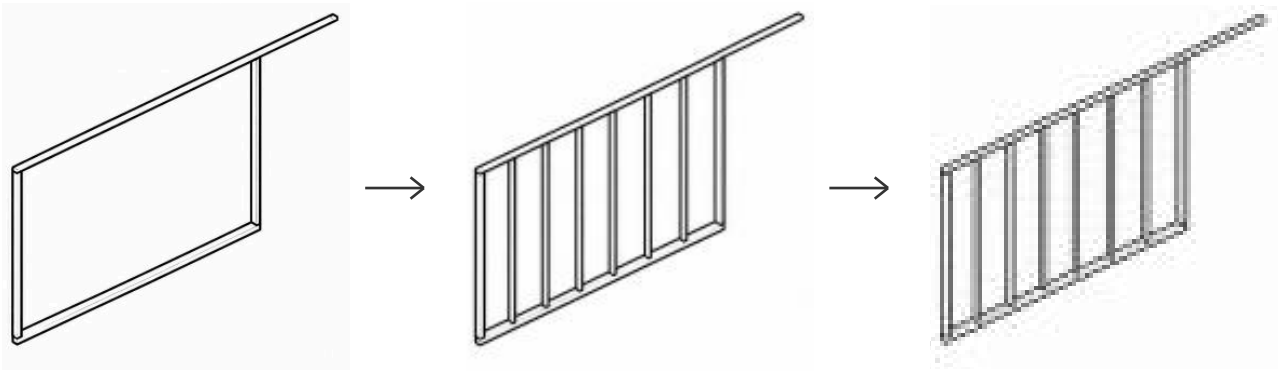
UNIT / A06

A06 竹集成材牆板

正面牆板 | 數量 1 片 | 四周外框先組，內部角材後裝

本單元製造圖：第 49 頁；節點詳圖：第 36–38 頁

① **先組四周外框**　② **再裝內部角材**　③ **背板與冷凍板**



M04 背板 + M02 冷凍板

依構件編號核對開口及延伸方向；點狀紋理表示冷凍板，開口保持淨空。

① 先組四周外框

依 A06 單元製造圖組立四周框架；檢查方正及接合面。

② 再裝內部角材

依圖固定內部角材；確認上緣延伸長料方向；勿將延伸段誤裁齊平。

③ 封背板，再填入冷凍板

封 M04 結構合板、鋪 M06 透氣防水布，再由框內填入 M02；內側封板見第 19 頁。

透視工序示意；角材數量、截面、開口尺寸及接點依核定製造圖。

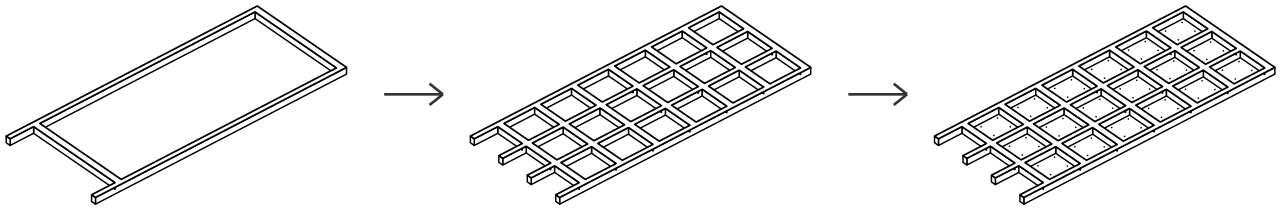
UNIT / A09

A09 竹集成材屋頂板

屋頂板 | 數量 1 片 | 四周外框先組，內部角材後裝

本單元製造圖：第 52–53 頁；屋頂節點：第 36–38 頁

① **先組四周外框**　② **再裝內部角材**　③ **背板與冷凍板**



M04 背板 + M02 冷凍板

依構件編號核對坡向及延伸方向；點狀紋理表示框格內的冷凍板。

① 先組四周外框

依 A09 單元製造圖組立四周框架；檢查方正及接合面。

② 再裝內部角材

依圖固定內部角材；核對2片屋頂相鄰接縫、長料突出方向與高低側。

③ 封背板，再填入冷凍板

依核定封板面固定 M04 結構合板，再於框格內填入 M02 冷凍板；屋面鋪設見第 22–23 頁。

透視工序示意；角材數量、截面、開口尺寸及接點依核定製造圖。

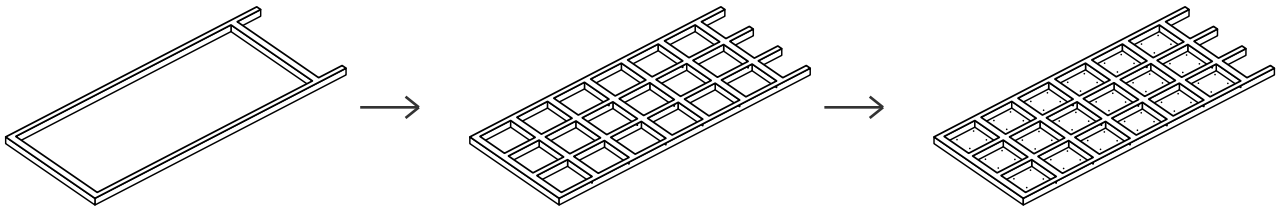
UNIT / A10

A10 竹集成材屋頂板

屋頂板 | 數量 1 片 | 四周外框先組，內部角材後裝

本單元製造圖：第 54–55 頁；屋頂節點：第 36–38 頁

① **先組四周外框**　② **再裝內部角材**　③ **背板與冷凍板**



M04 背板 + M02 冷凍板

依構件編號核對坡向及延伸方向；點狀紋理表示框格內的冷凍板。

① 先組四周外框

依 A10 單元製造圖組立四周框架；檢查方正及接合面。

② 再裝內部角材

依圖固定內部角材；確認與 A09 接縫、支承及坡向，勿翻面或掉頭安裝。

③ 封背板，再填入冷凍板

依核定封板面固定 M04 結構合板，再於框格內填入 M02 冷凍板；屋面鋪設見第 22–23 頁。

透視工序示意；角材數量、截面、開口尺寸及接點依核定製造圖。

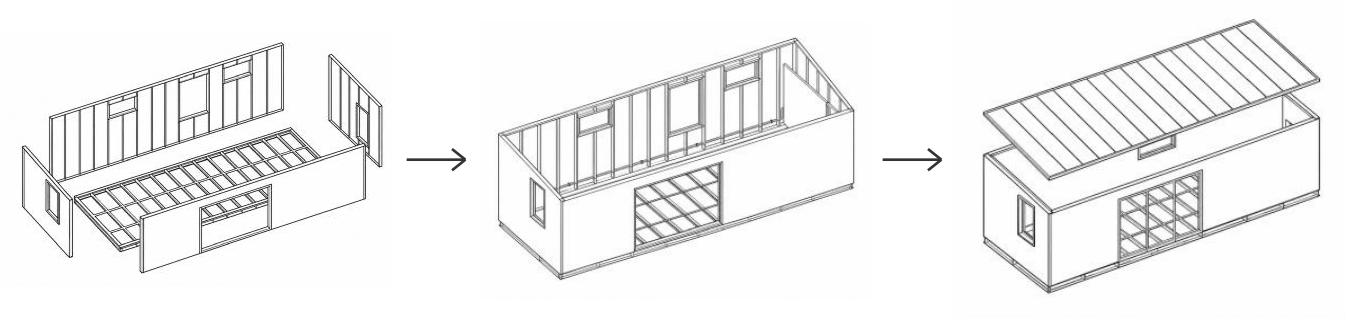
03 / ASSEMBLY 1–3

整體組立｜牆板、管線與屋頂

依 S02、A01–A06、A09、A10 的配置與接點組立；逐片固定並保留臨時支撐。

牆板與屋頂製造圖：第 45–55 頁；門窗與浴廁參考：第 39–42 頁

① **四周牆板對位**　② **窗框、管線與封板**　③ **屋頂板與牆板接合**



A01–A06 → S02　先檢查，再封閉　A09、A10 → 牆頂支承

① 將6片牆板固定於鋼構底座

底座畫出安裝基準線，核對6片牆板的編號及方向。逐片對位、固定並支撐，再完成牆角與相鄰牆板接點，複核垂直及方正。

② 牆體組合完成，先做窗框與管線

安裝窗框並檢查垂直、方正及開閉，完成框邊防水與導水收邊。
依水電圖配置管線，完成測試、接點與防水檢查，拍照記錄後才封閉內側面板；封板材料及固定方式依核定圖。

③ 屋頂板對準牆頂，完成接合

依核定吊點搬運 A09、A10，核對坡向、支承及2片接縫。對位後完成屋頂與牆體的接點；檢查前保留必要支撐。

封板前停檢：管線、接點與防水可檢查；未核定的穿孔不得切斷結構角材。

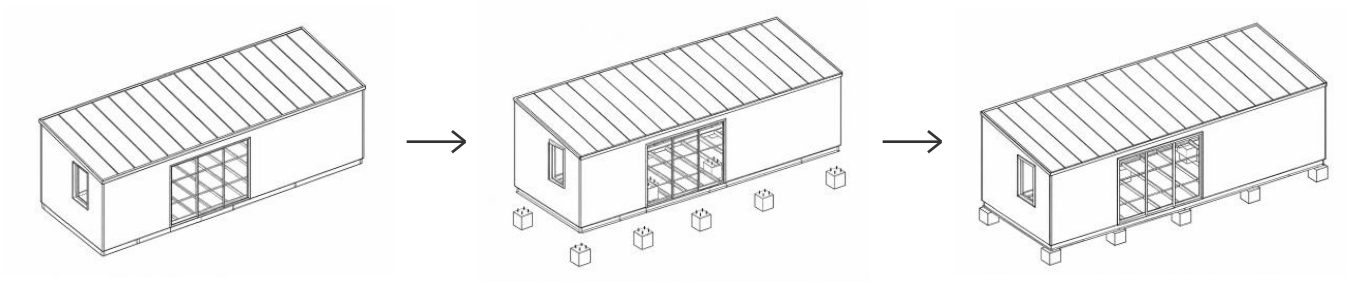
04 / ASSEMBLY 4–6

整體組立｜檢查、吊放與定位

承接前頁。整體吊放由專業團隊依核定重量、吊點、吊具及施工計畫執行。

定位及鋼構製造圖：第 61–63 頁；基礎接點：第 36–38 頁

④ **完成整體組立**　⑤ **吊放至基礎墩座**　⑥ **定位與錨定完成**



屋頂與牆體接合完成　對準 10 座 S01 支承點　檢查後才解除吊具

④ 組立完成，先檢查再起吊

核對底座、牆角、牆板接縫與屋頂接點，複核整體方正及尺寸。確認已形成穩定系統，完成必要的臨時加固與吊裝前檢查。

⑤ 整體吊放，對準 RC 墩座

複核 10 座 S01 的位置、標高及錨定接點。依核定吊裝計畫起吊、移置並緩慢落位；由指定人員指揮，吊裝區保持淨空。

⑥ 落位後完成支承、調平與錨定

檢查各支承面貼合，完成核定的底座與墩座固定，確認抗滑移及抗拔接點。檢查合格後才解除吊具與指定臨時支撐，記錄定位成果。

吊裝停檢

未完成吊裝核定與結構檢查，不得整體起吊；勿用窗洞、角材或屋面作吊點。
圖示僅說明移置順序；吊具配置、加固、支承及錨定方式依核定詳圖。

05 / M01 CLADDING

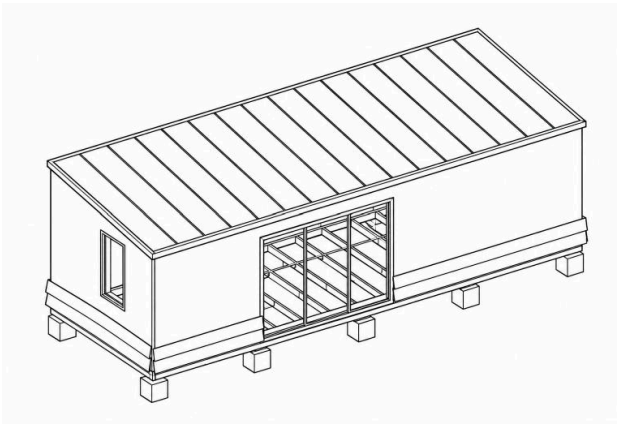
外牆雨淋板，由下往上

M01 竹集成材原板 1220 × 2440 × 12 mm，共 30 片；依加工及分板圖製成雨淋板。

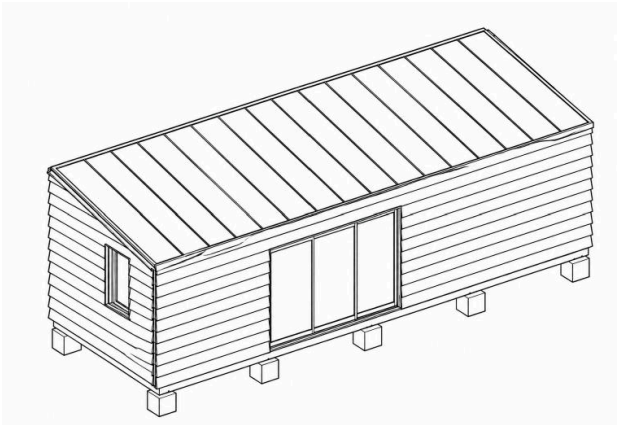
外牆節點：第 36–38 頁；合板分割參考：第 58–60 頁

① **由下往上逐排搭接**

② **完成外牆與周邊收邊**



先做底排，再往上安裝



保留門窗及排水開口

① 從牆腳起步，逐排校正水平

先檢查 M06 透氣防水布、牆腳及門窗防水，完成核定起步與導水收邊。自底排向上搭接，上片覆住下片；依詳圖固定並預留伸縮與通氣排水空間。

② 雨淋板完成，再檢查收邊

依分板圖完成轉角、窗邊、門邊及牆頂收邊，處理裁切端面與塗裝。確認板片牢固、排列整齊，無封住導水路徑，門窗可順暢開閉。

施工與用量核對

板寬、搭接量、固定件與間距依核定加工及固定詳圖。
30 片為原板數量；加工出材率、搭接、開口與損耗須另行核算。

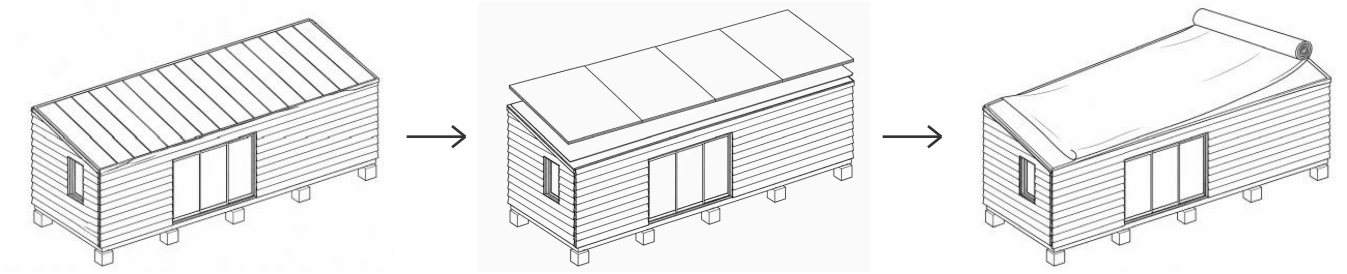
06 / ROOF LAYERS 1–2

屋面鋪設｜第一道夾板與防水毯

以雨淋板施作完成、結構屋頂板檢查合格的小屋為基準，按層次向外施工。

屋頂節點詳圖：第 36–38 頁；屋頂製造圖：第 52–57 頁

① **M03 第一道夾板**　② **M05 鋁箔型防水毯**



結構屋頂板已固定　12 mm 防水夾板　連續鋪覆與接縫處理

① 鋪設第一道 12 mm 防水夾板

確認屋頂支承、坡向與乾燥條件。依分板圖試排 M03，板縫及邊緣落於核定支承，依固定詳圖鎖固，並完成板邊、屋緣及穿透處準備。

② 鋪設鋁箔型防水毯

在第一道夾板上連續鋪覆 M05。辨識正反面，依產品工法與排水方向搭接、壓合及封邊；穿透、轉角與屋緣依詳圖處理，避免破損及皺摺積水。

封覆前檢查

防水毯搭接、接縫、穿透及周邊收邊檢查完成後，才進行第二道夾板。
本頁浮起的材料為層次示意；實際板縫、固定件及搭接尺寸依核定圖。

07 / ROOF LAYERS 3–4

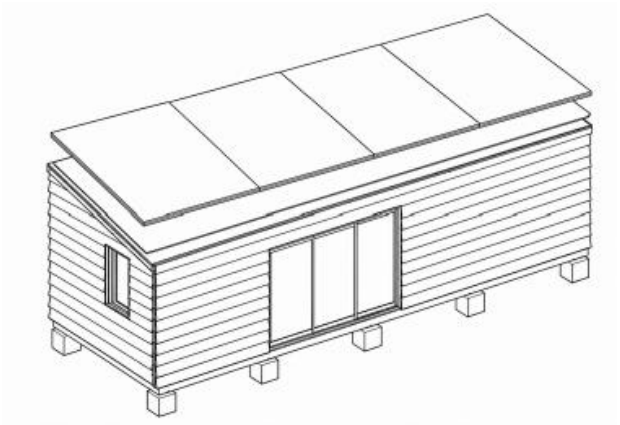
屋面鋪設｜第二道夾板與鋼板

承接前頁：第一道 M03 → M05 → 第二道 M03 → M07，四層順序保持一致。

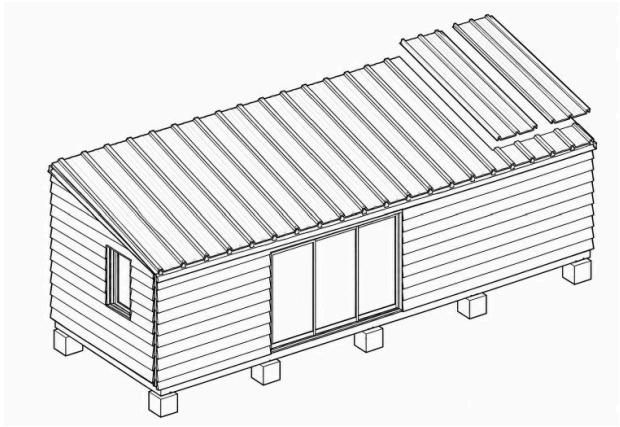
屋頂節點詳圖：第 36–38 頁；屋頂製造圖：第 52–57 頁

③ **M03 第二道夾板**

④ **M07 鍍鋅鋼板**



12 mm 防水夾板



依板型搭接及固定

③ 鋪設第二道 12 mm 防水夾板

依核定分板與固定方式安裝第二道 M03，避免損壞下方 M05。板縫、承托及穿透防水處理依屋面詳圖，完成固定檢查後再鋪鋼板。

④ 鋪設鍍鋅鋼板，完成屋緣收邊

依 M07 板型及排水方向鋪設，校正首片後逐片搭接固定；完成螺絲墊圈、高低側與側邊收邊及滴水。清除切屑，檢查接縫、排水與防水功能。

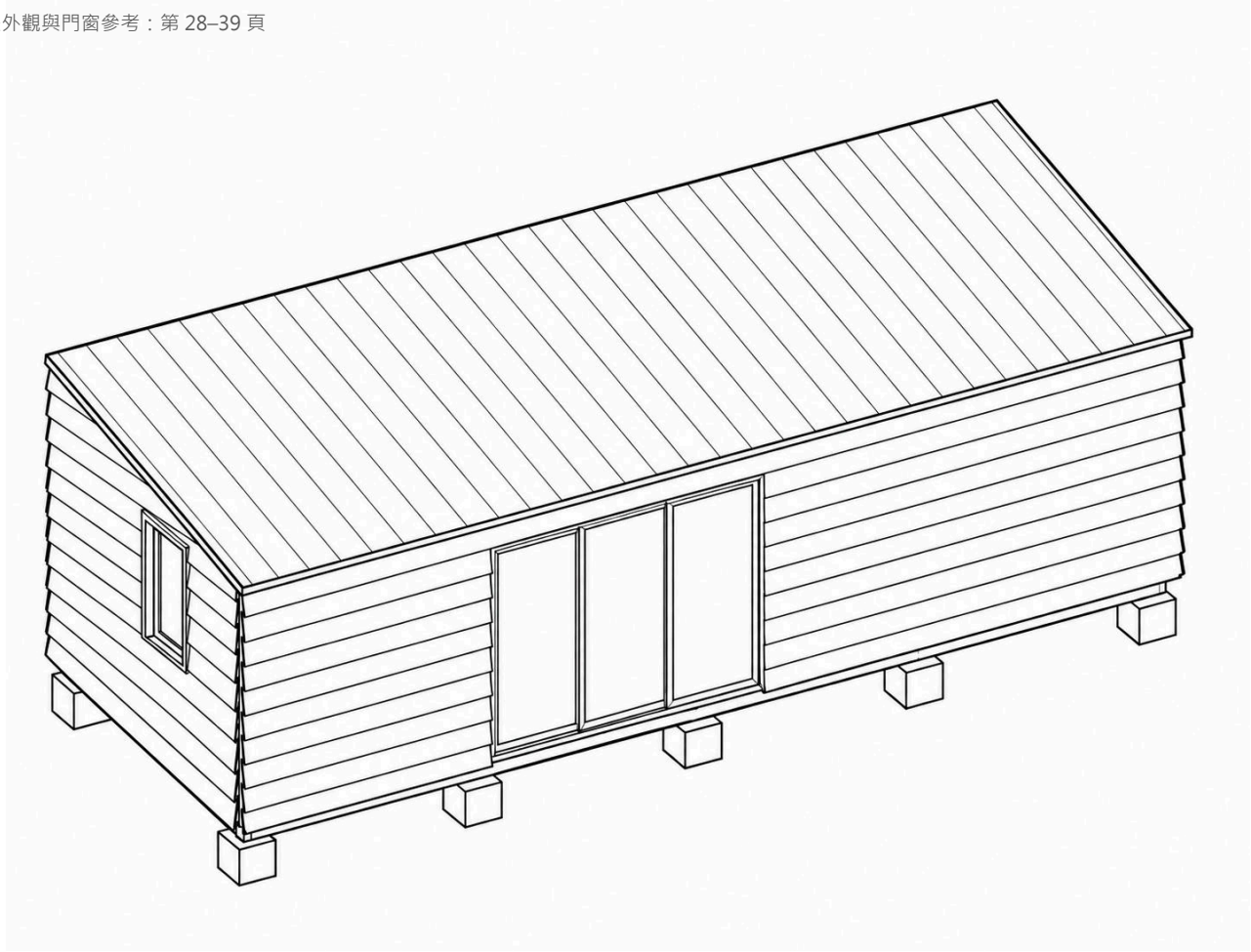
材料規格與用量

兩道 12 mm 均指 M03；M07 厚度依核定材料規格。
M03 兩道合計 15 片須核量；M07 750 × 3300 mm、13 片，有效覆寬及搭接依板型。

FINISHED VIEW

完成外觀及檢視重點

整體外觀與門窗參考：第 28–39 頁



- **支承與錨定**

  墩座支承貼合、底座固定完成，位置與標高符合核定圖。

- **結構與接點**

  底座、牆角及屋頂接點檢查完成，無缺件、鬆動或異常變形。

- **外牆與收邊**

  雨淋板搭接整齊、固定牢固，牆腳與轉角保留導水路徑。

- **門窗與管線**

  門窗開閉順暢、框邊防水連續；管線測試及隱蔽工程留有紀錄。

- **屋面與排水**

  鋼板、螺絲墊圈及屋緣收邊完整，排水順暢且防水檢查合格。

INSPECT & MAINTAIN

驗收完成，再開始使用

勾選檢查並留下紀錄；未完成的項目應修正後再交付。

附件1細部圖說索引：第 27 頁；附件2製造圖說索引：第 43 頁

- ☐ 墩座與底座：位置、標高、支承及錨定皆符合核定圖。
- ☐ 結構接點：焊接及五金檢查完成，無缺件、鬆動或異常變形。
- ☐ 外形與開口：長寬、對角線、平整與垂直符合核定容許偏差。
- ☐ 覆層與防水：板縫有支承；搭接、收邊、穿透與導水連續。
- ☐ 功能測試：門窗可順暢開閉；水電完成測試，排水及淋水檢查通過。
- ☐ 資料交付：現場照片、隱蔽工程、測試紀錄、材料與維護資料齊全。

使用限制與維護

依核定用途與載重使用；不擅自加層、掛重物、拆除梁柱、改洞或移置。

屋頂不得作為活動平台；檢修由具備防墜措施的專業人員進行。

平時保持乾燥與通風，清除排水路徑雜物，檢查漏水、鬆動及竹材表面。

強風、豪雨或地震後加查支承、錨定、接點與屋面；異常時停止使用並報修。

塗裝、防蟲、防腐與防火維護依材料供應商規範，保留保養與修復紀錄。

交付複查與異常處置

交付前複查支承、錨定與結構固定點，完成門窗、水電及排水功能測試。

使用後定期巡查；若有沉陷、鬆動或滲漏，先停用受影響區域，修復並複驗後再使用；保留檢查與維修紀錄。

驗收日期 _____ 現場負責人 _____

修正事項 _____ 複驗簽認 _____

附件1　細部圖說

第 27–42 頁

查閱平面、立面、剖面、門窗及接合細部。

附件2　製造圖說

第 43–63 頁

依構件編號核對角材、板材分割與鋼構製造。

APPENDIX 01

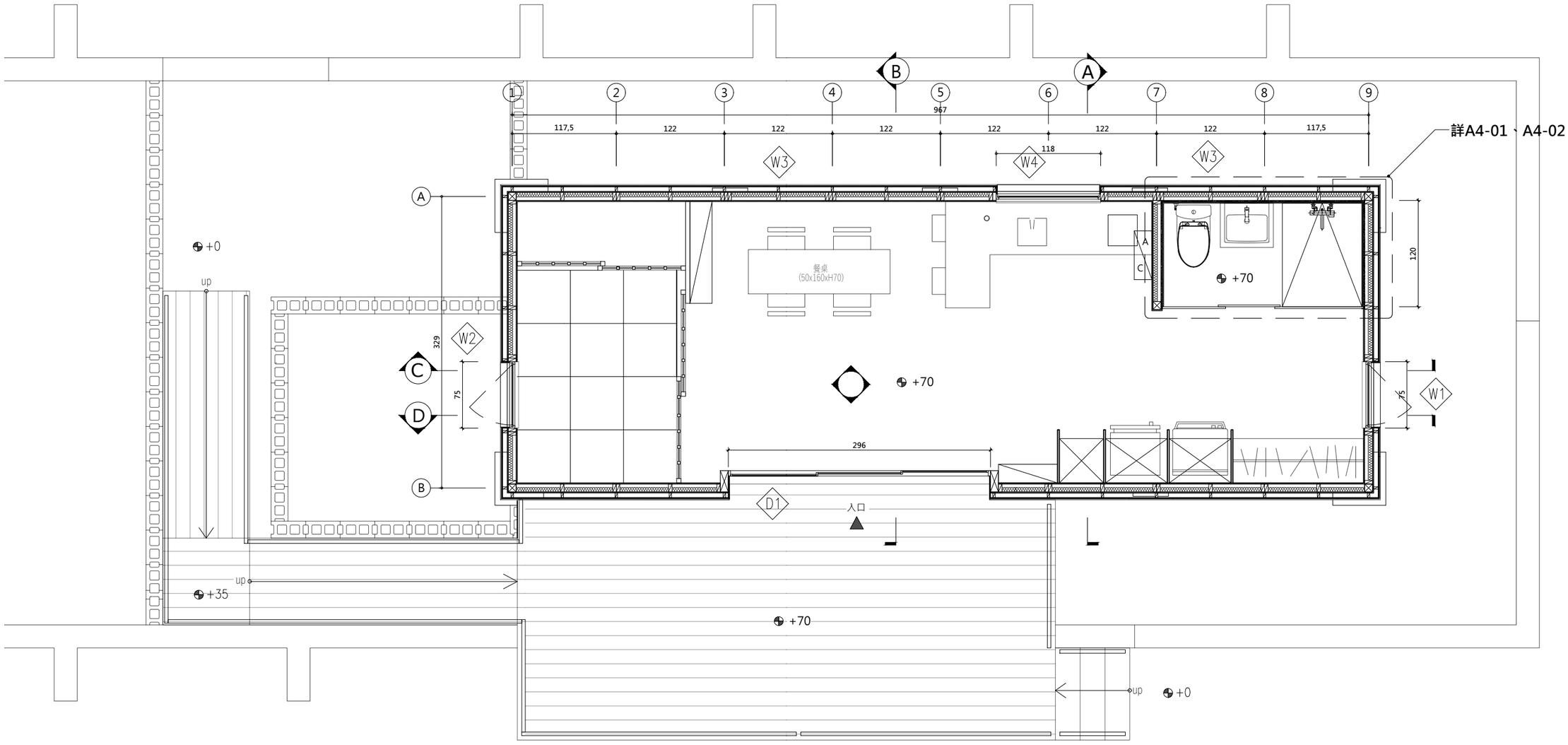
附件1 - 細部圖說

圖說內容	頁碼
一層平面圖	28
四向立面圖	29
A向及B向剖面圖	30
C向剖面圖	31
D向剖面圖	32
室內平立面（一）	33
室內平立面（二）	34
室內平立面（三）	35
簷口及基礎詳圖	36
屋緣及牆腳詳圖	37
屋頂接合詳圖	38
門窗表	39
浴廁平面及詳圖索引	40
浴廁詳圖（一）	41
浴廁詳圖（二）	42

附件1 - 細部圖說

一層平面圖

A1-01



1 一層平面圖

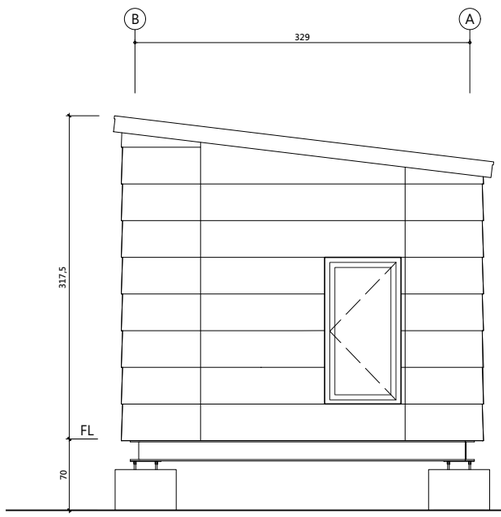
SCALE=1/50 單位=cm

N

附件1 - 細部圖說

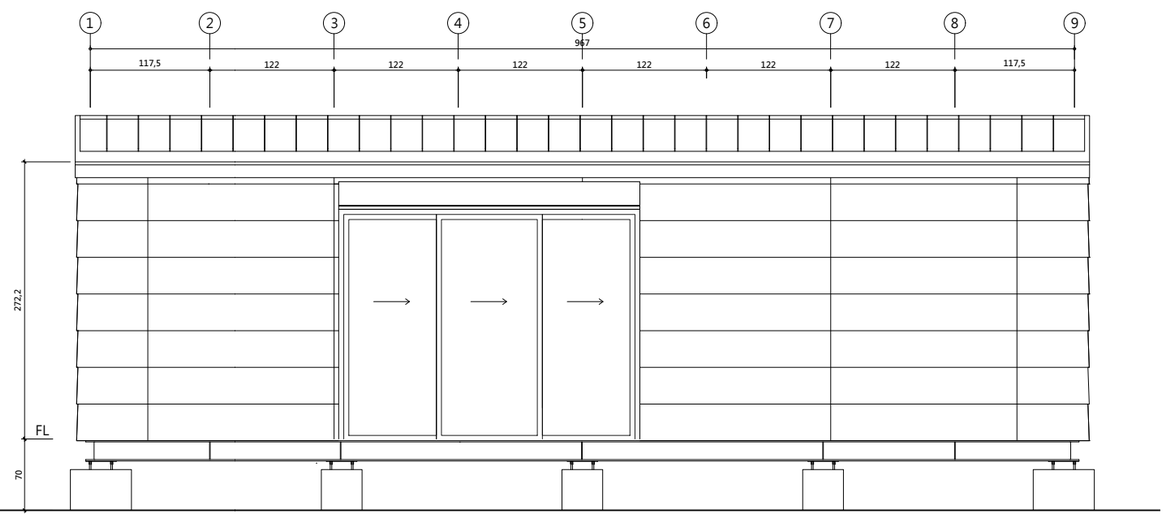
四向立面圖

A2-01



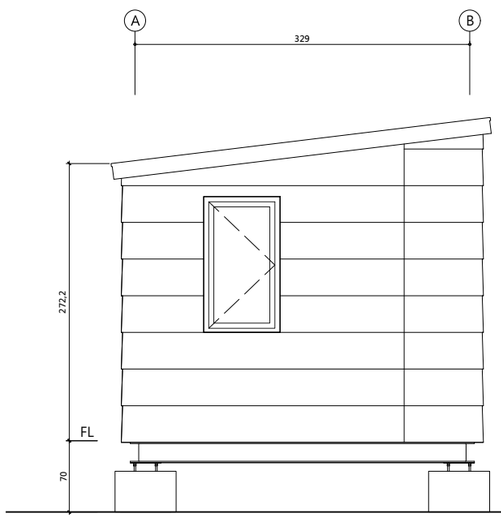
1 西向立面圖

SCALE=1/50　單位=cm



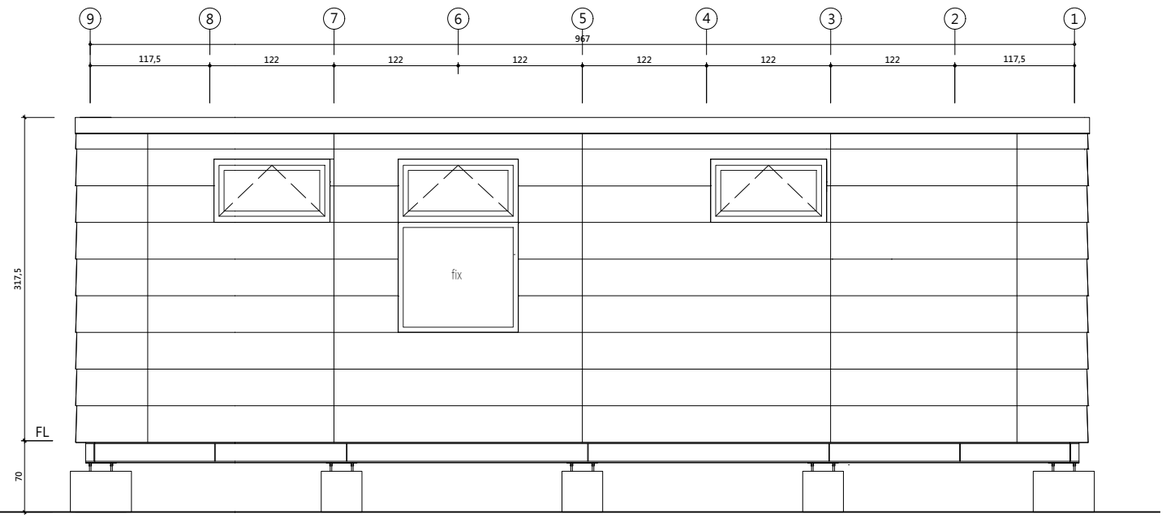
2 南向立面圖

SCALE=1/50　單位=cm



3 東向立面圖

SCALE=1/50　單位=cm



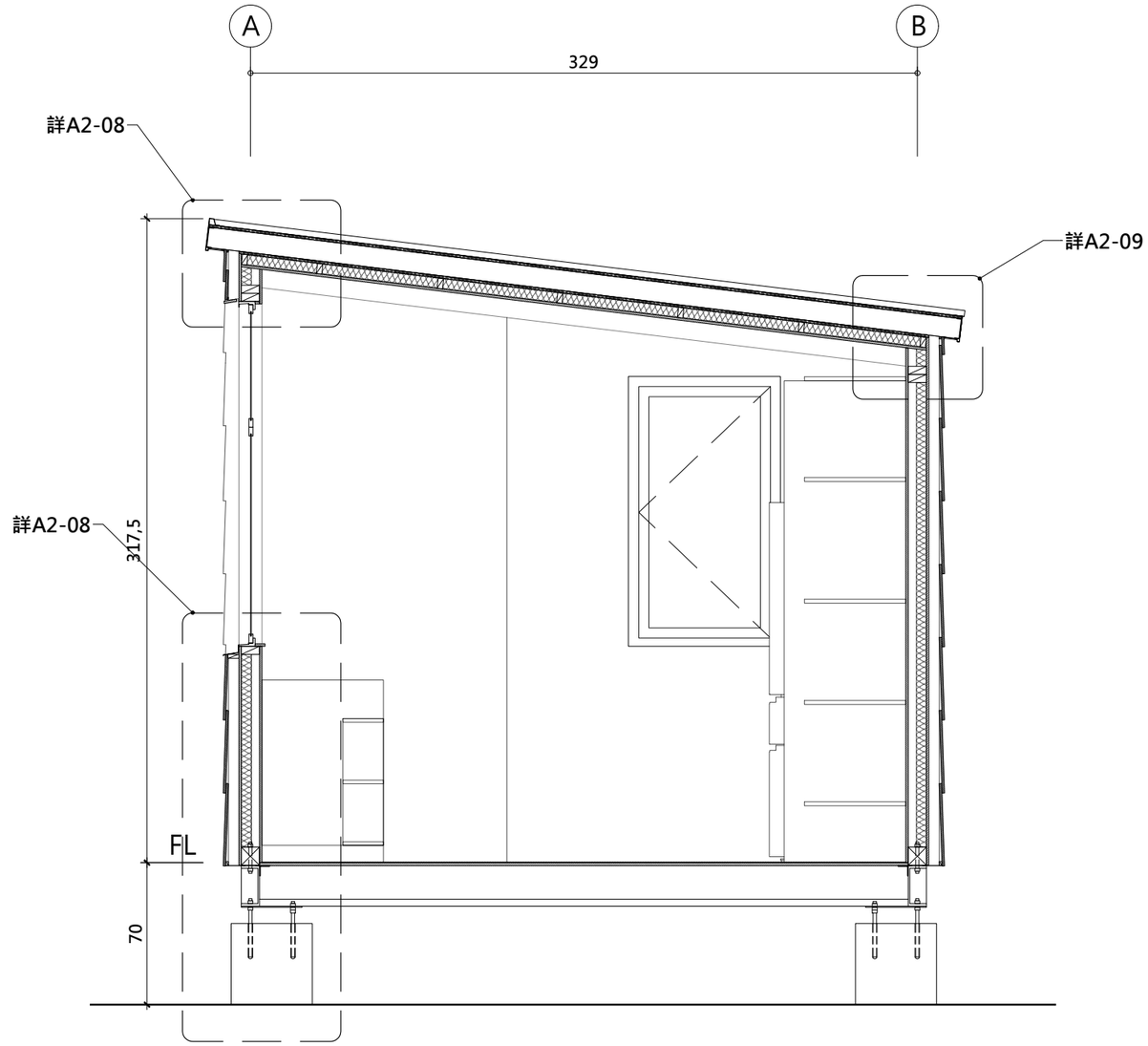
4 北向立面圖

SCALE=1/50　單位=cm

附件1 - 細部圖說

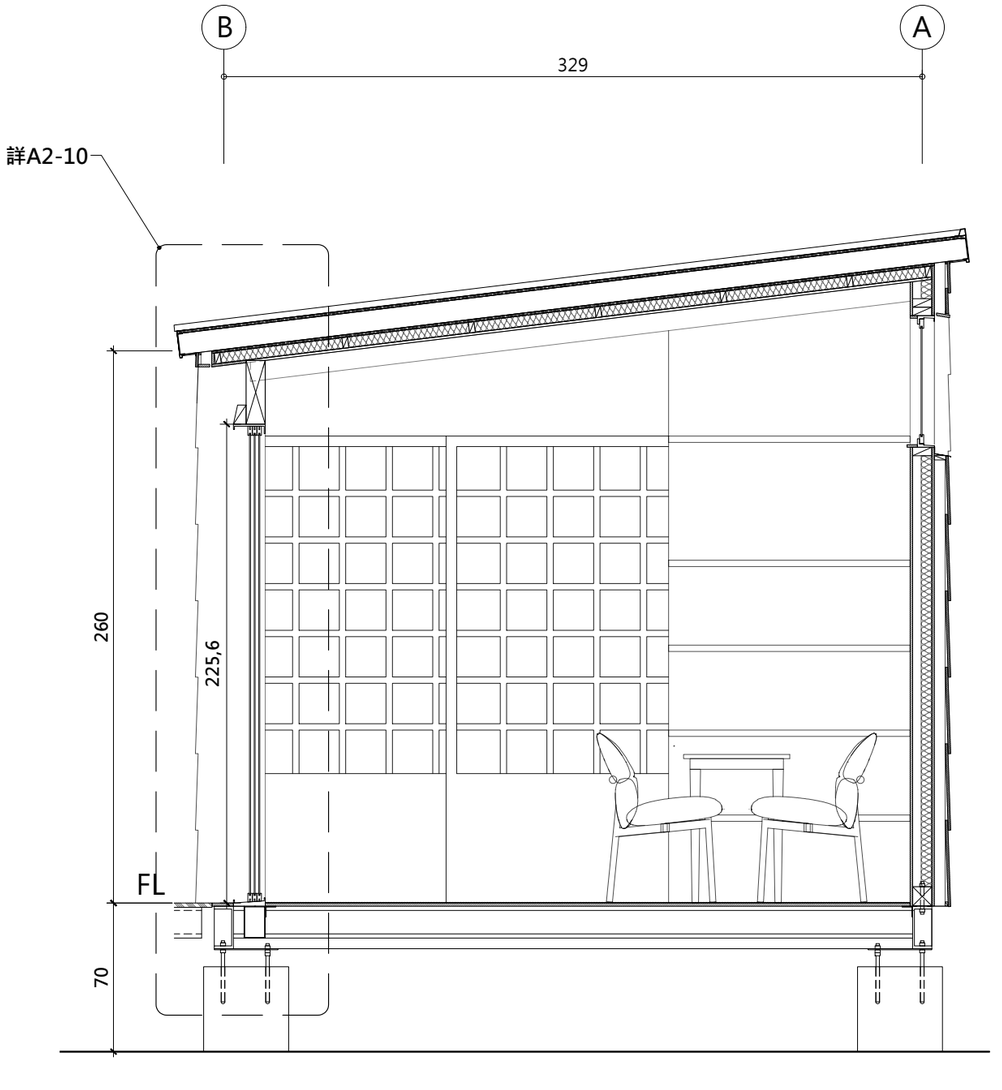
A向及B向剖面圖

A2-02



1 A剖面圖

SCALE=1/30　單位=cm



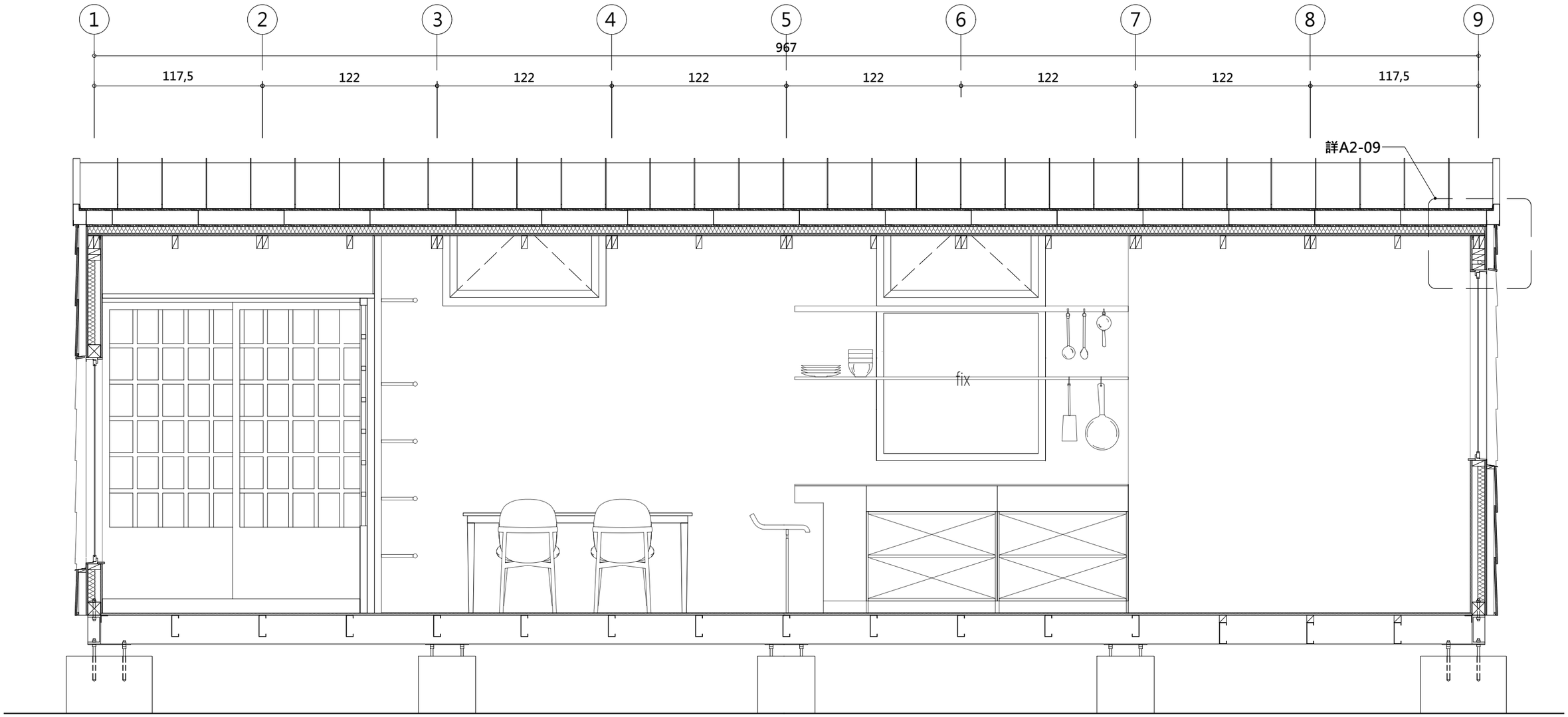
2 B剖面圖

SCALE=1/30　單位=cm

附件1 - 細部圖說

C向剖面圖

A2-03



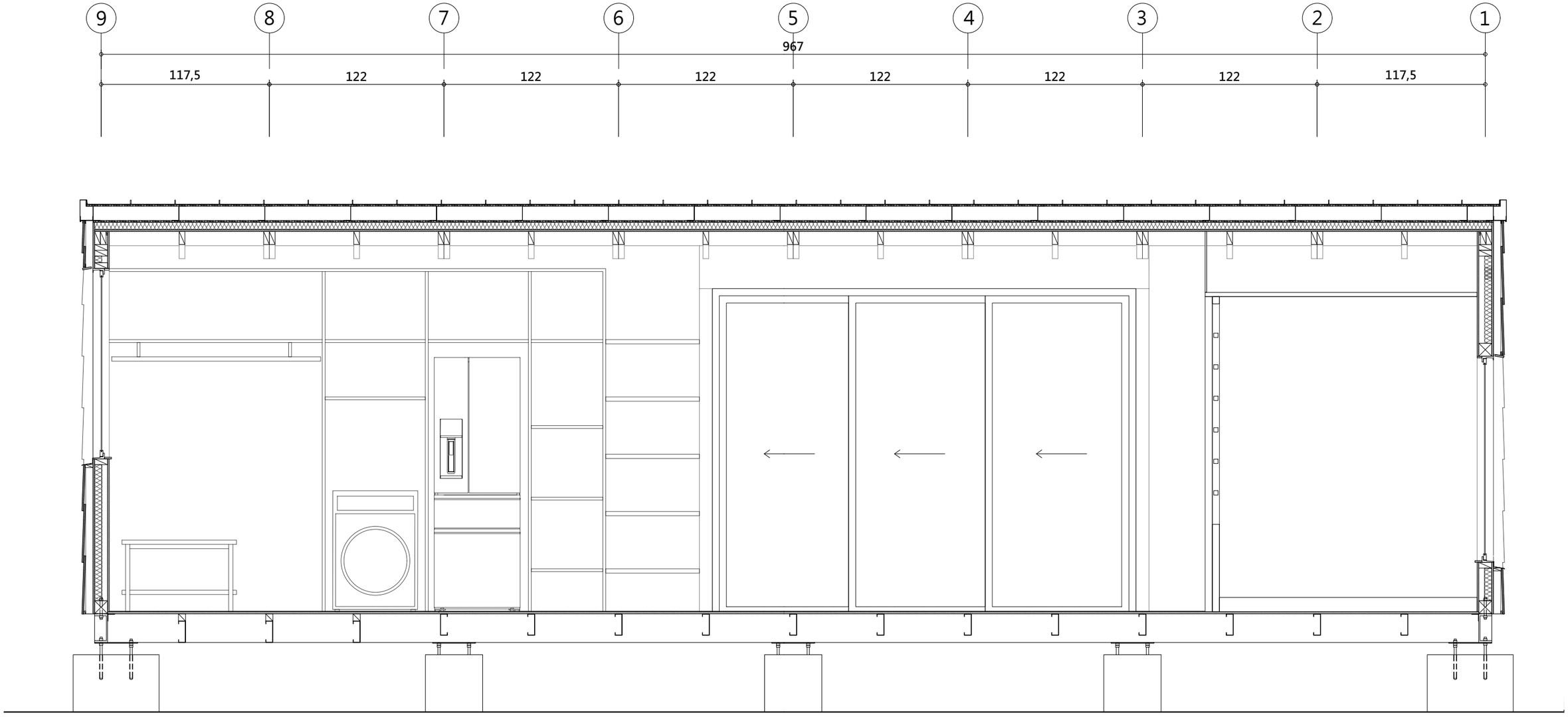
1 C剖面圖

SCALE=1/30　單位=cm

附件1 - 細部圖說

D向剖面圖

A2-04



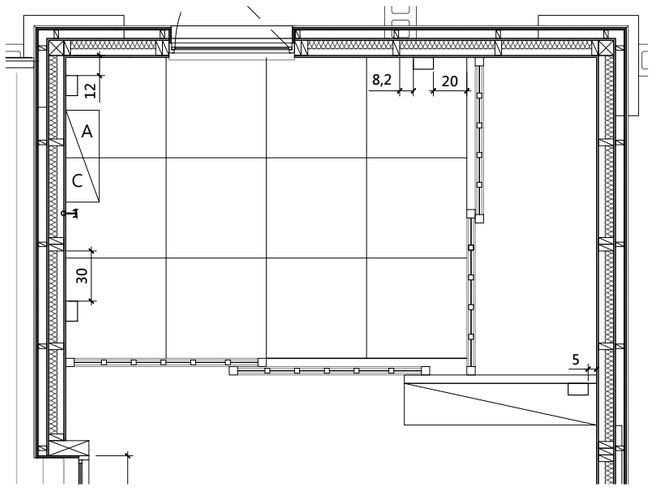
1 D剖面圖

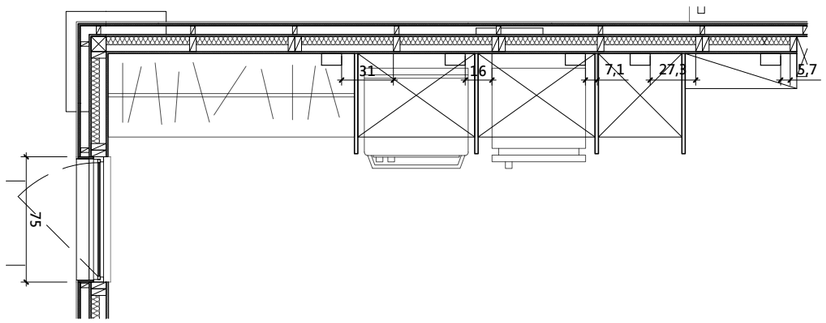
SCALE=1/30　單位=cm

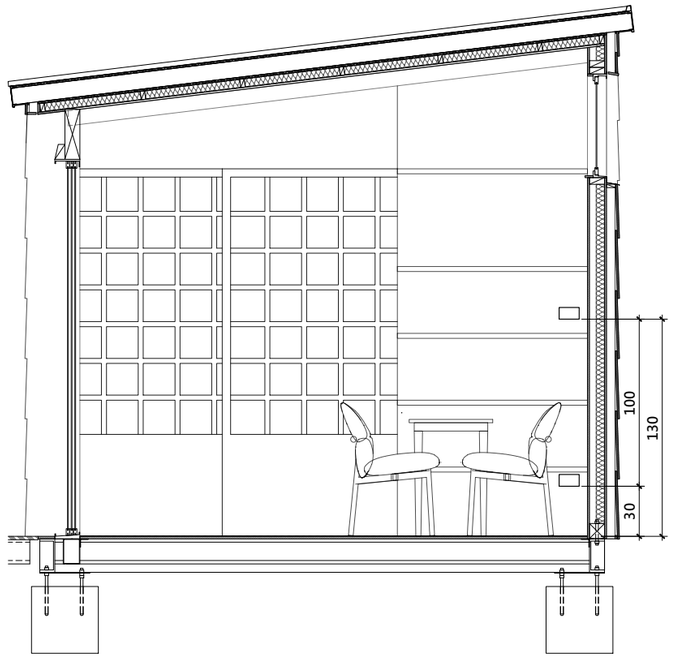
附件1 - 細部圖說

室內平立面（一）

A2-05

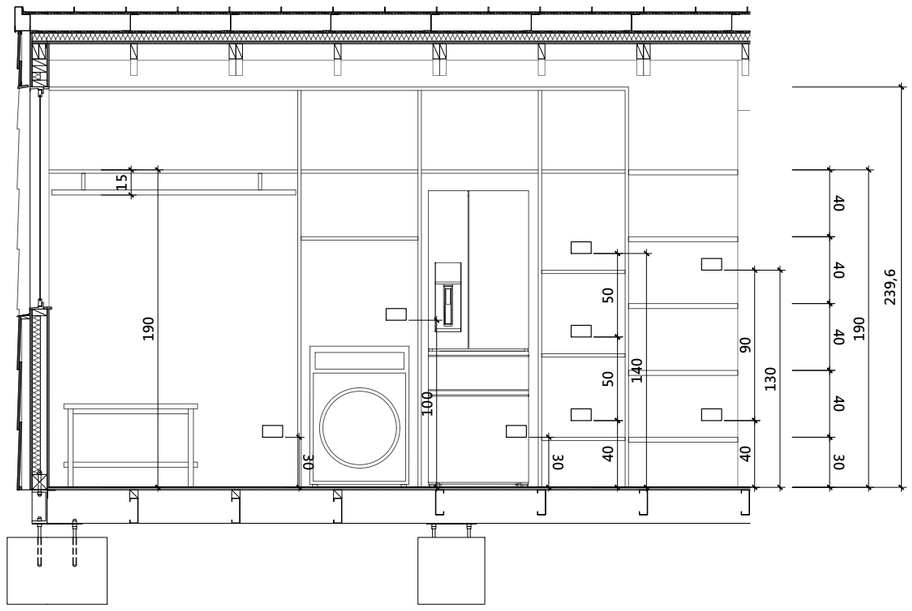






1 剖面圖

SCALE=1/30 單位=cm



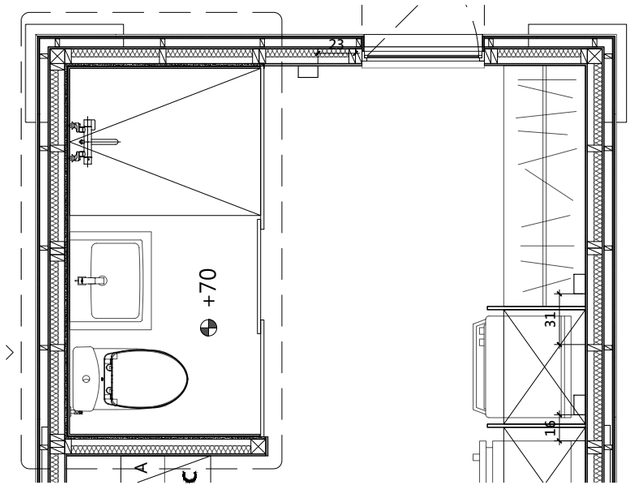
2 剖面圖

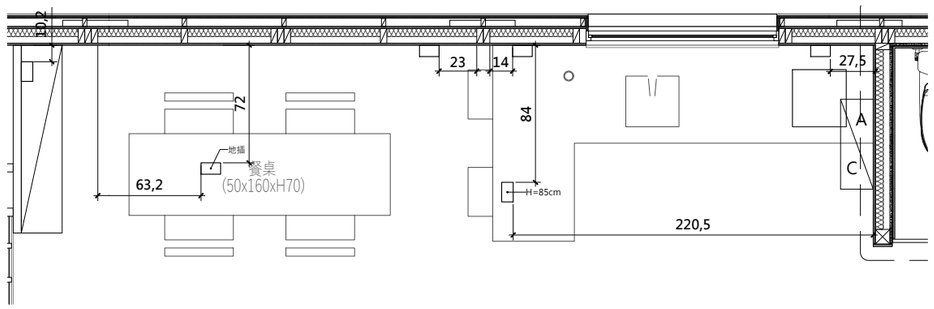
SCALE=1/30 單位=cm

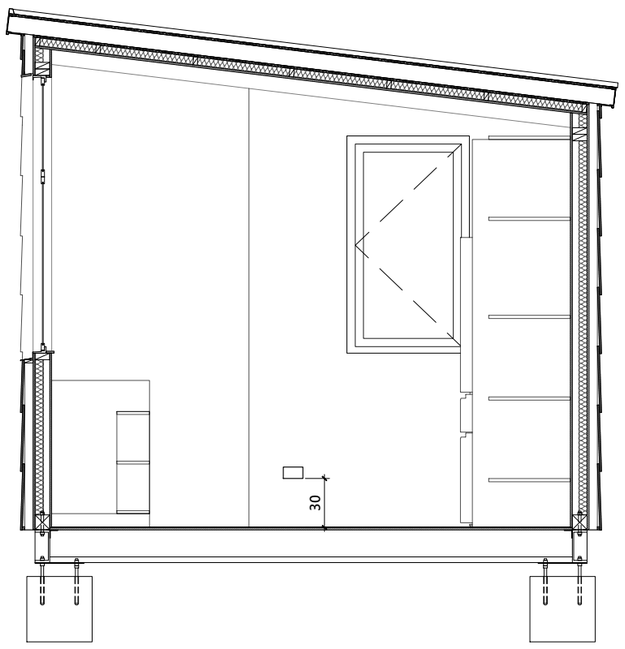
附件1 - 細部圖說

室內平立面（二）

A2-06

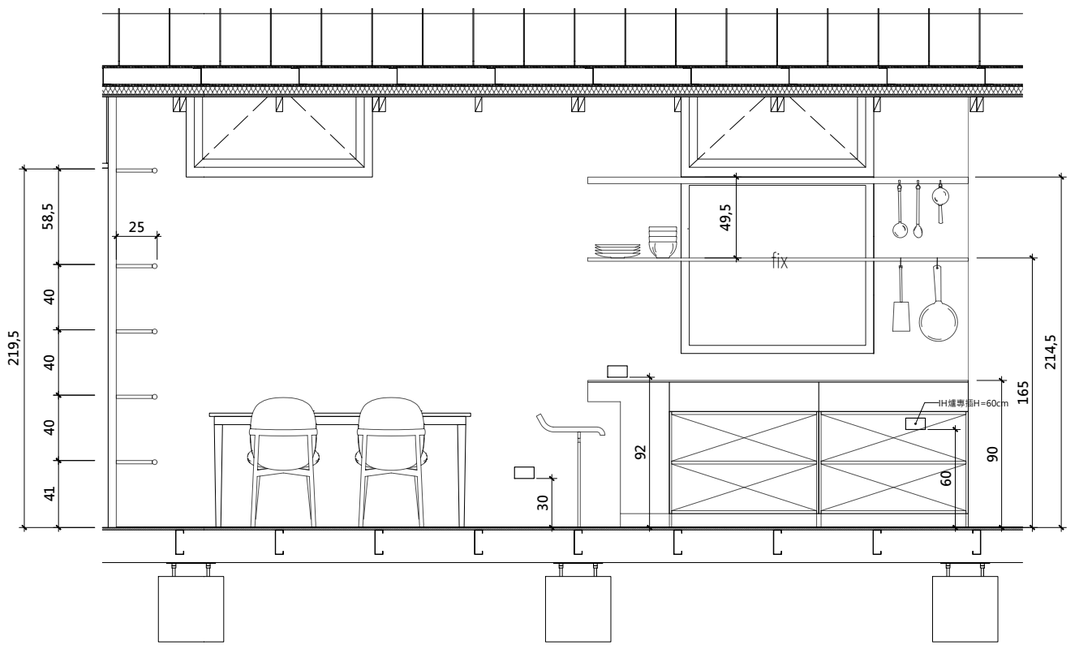






1 剖面圖

SCALE=1/30 單位=cm



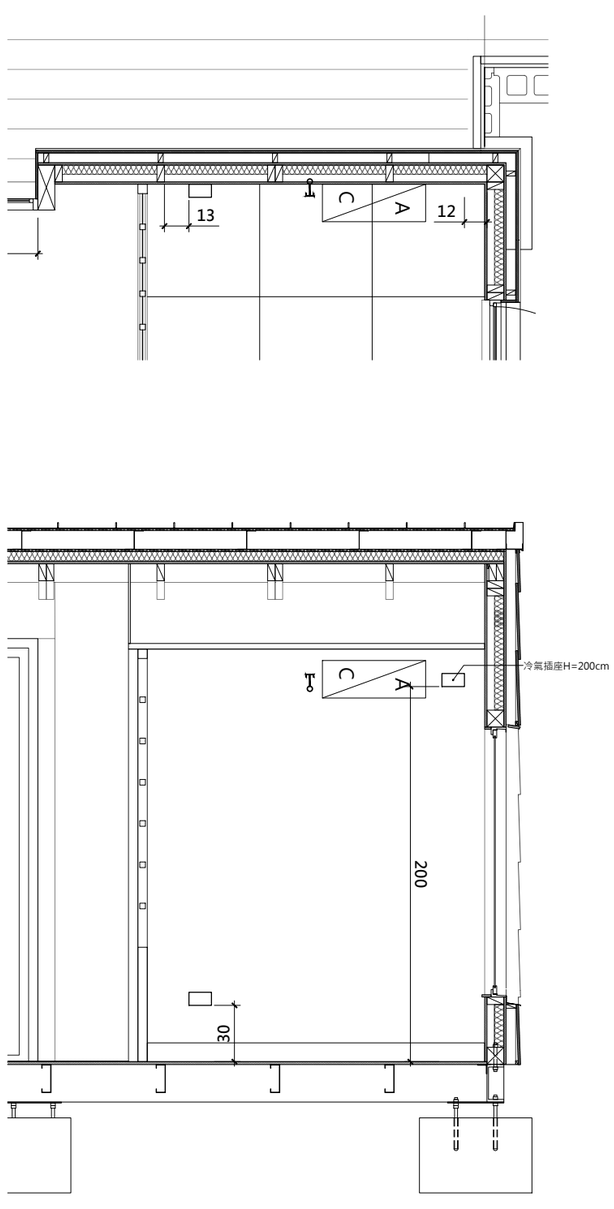
2 剖面圖

SCALE=1/30 單位=cm

附件1 - 細部圖說

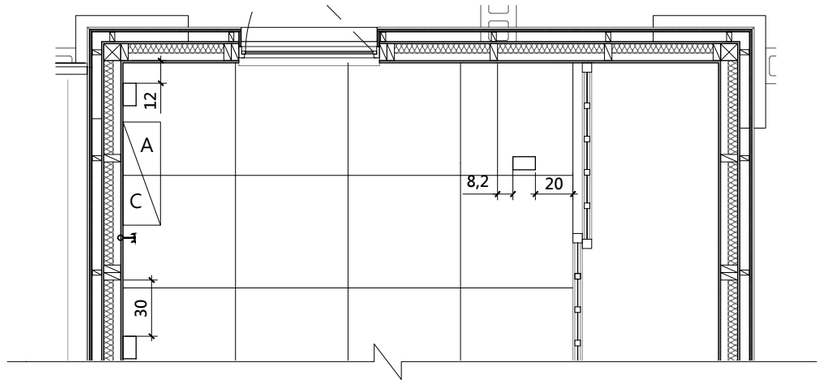
室內平立面（三）

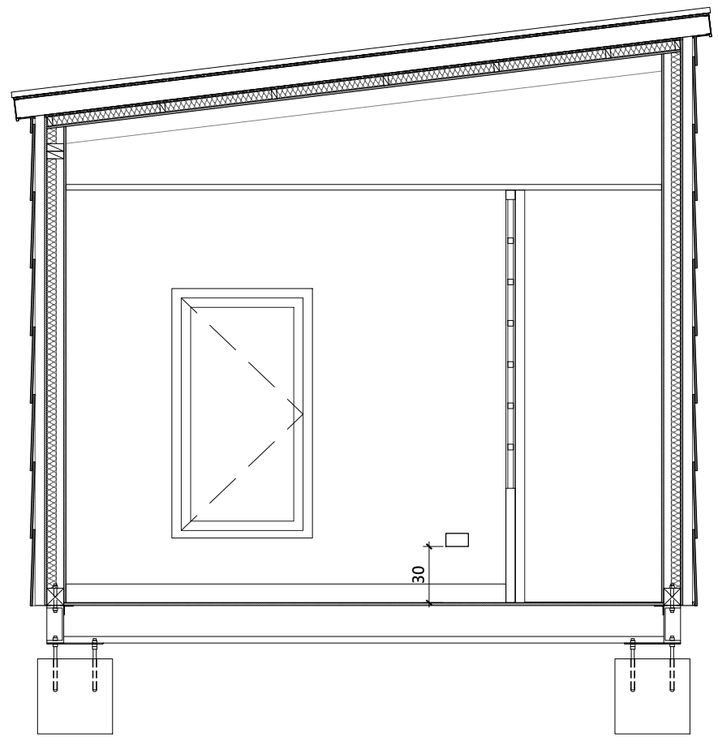
A2-07



1 剖面圖

SCALE=1/30 單位=cm





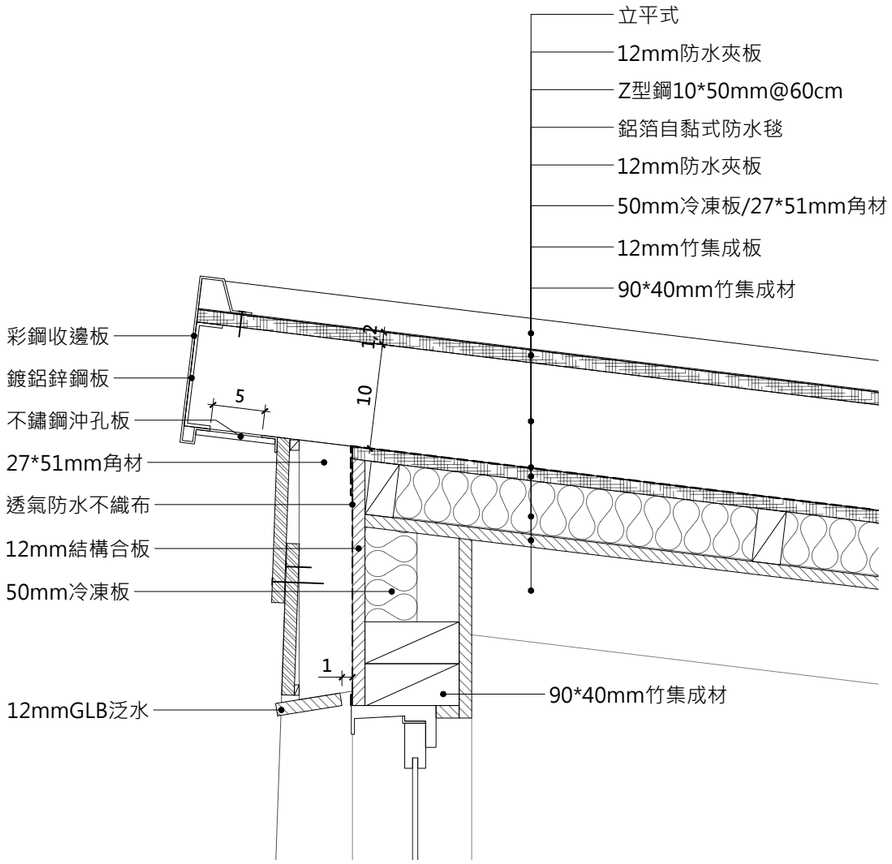
2 剖面圖

SCALE=1/30 單位=cm

附件1 - 細部圖說

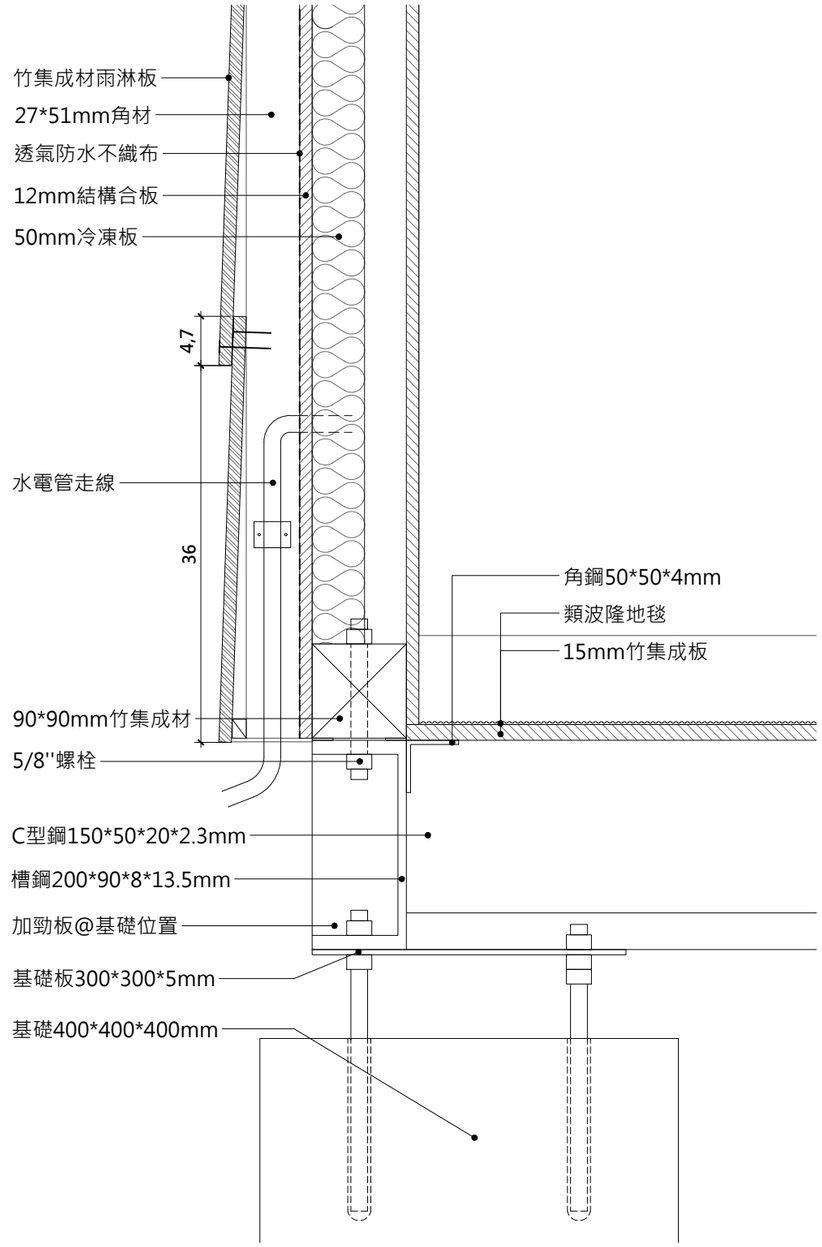
簷口及基礎詳圖

A2-08



1 簷口詳圖

SCALE=1/5 單位=cm



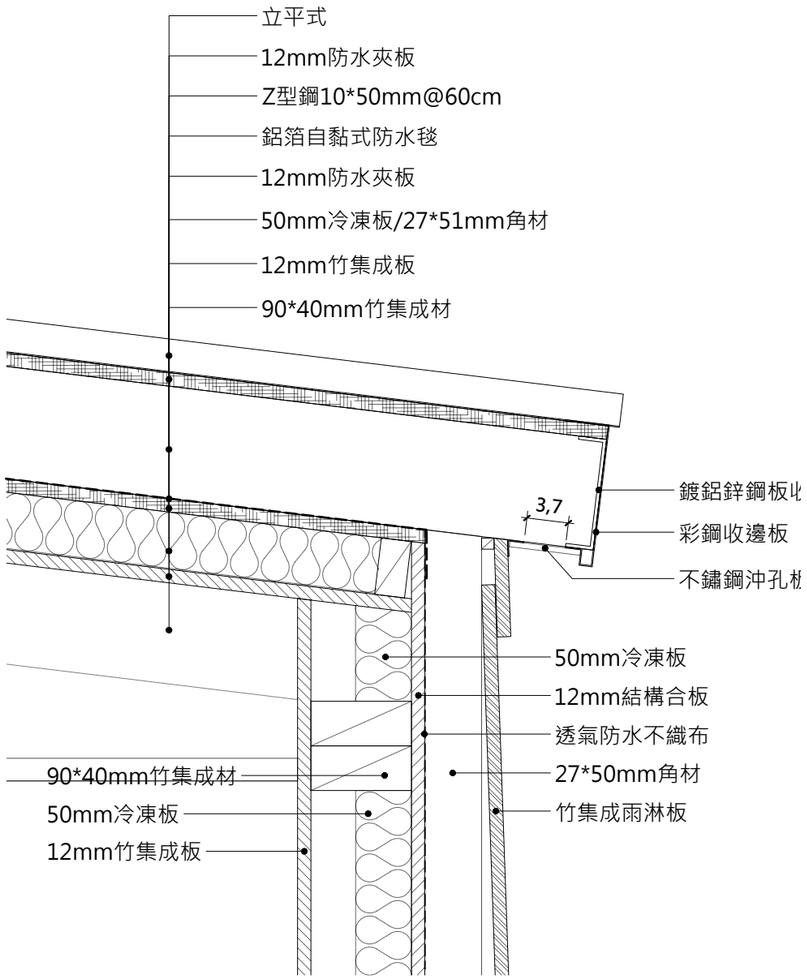
2 基礎詳圖

SCALE=1/5 單位=cm

附件1 - 細部圖說

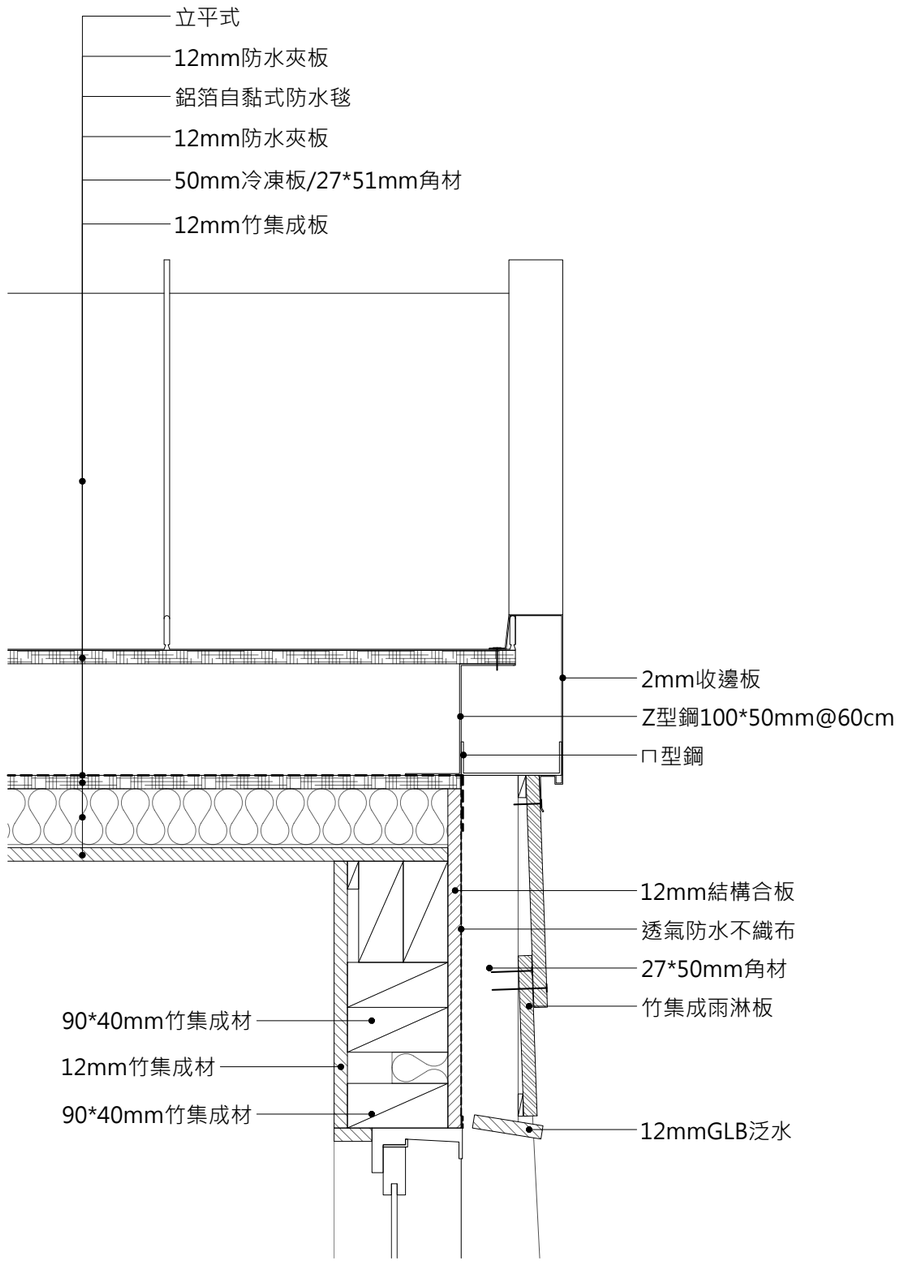
屋緣及牆腳詳圖

A2-09



1 簷口詳圖

SCALE=1/5 單位=cm



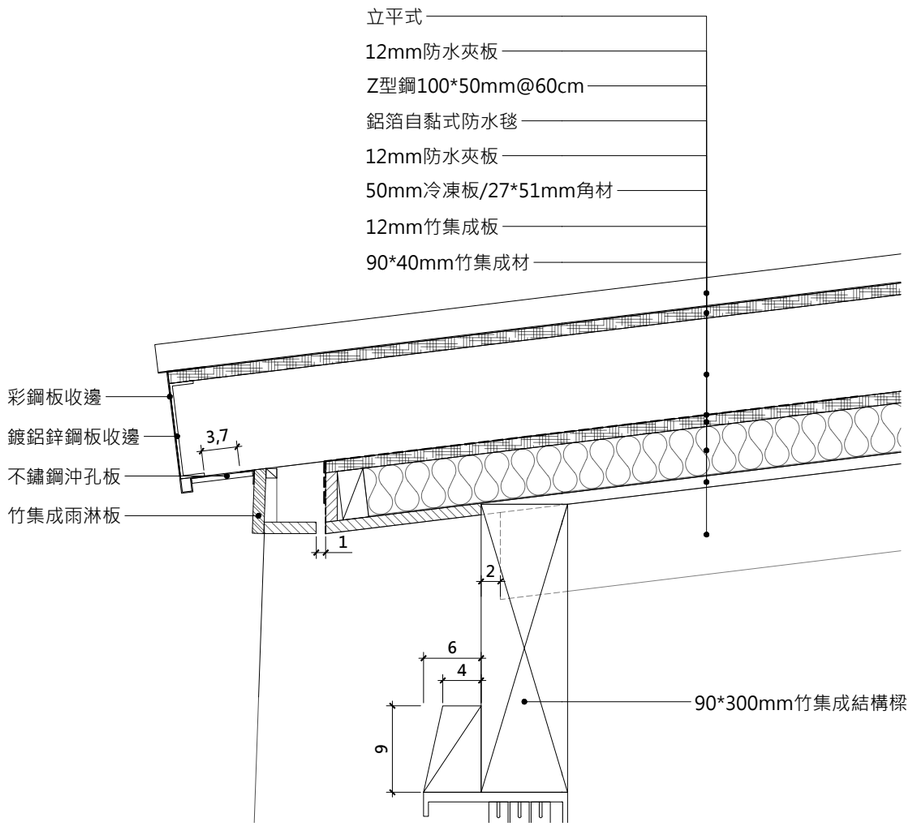
2 簷口詳圖

SCALE=1/5 單位=cm

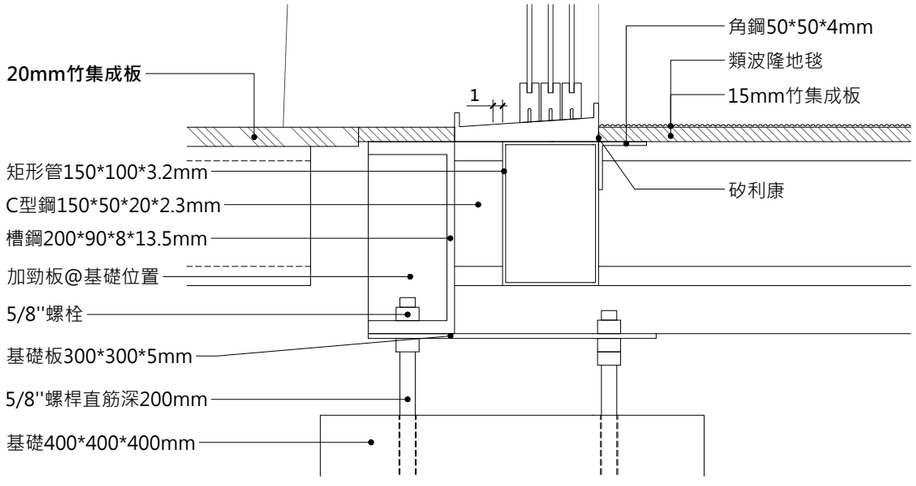
附件1 - 細部圖說

屋頂接合詳圖

A2-10



1 簷口詳圖
SCALE=1/5 單位=cm



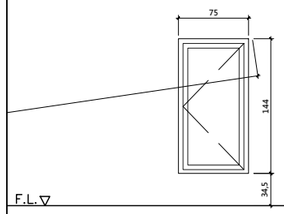
2 基礎詳圖
SCALE=1/5 單位=cm

附件1 - 細部圖說

門窗表

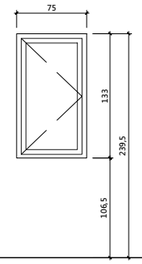
A3-01

W1 推射窗



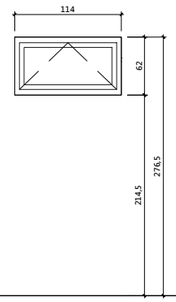
位置		五金	
材質	鋁擠型料	數量	1
塗裝		玻璃	5mm強化霧面玻璃
備註	附隱藏式捲紗		

W2 推射窗



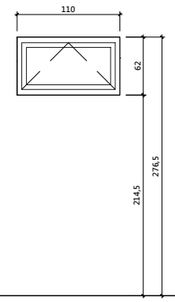
位置		五金	
材質	鋁擠型料	數量	1
塗裝		玻璃	5mm強化玻璃
備註	附隱藏式捲紗		

W3 推射窗



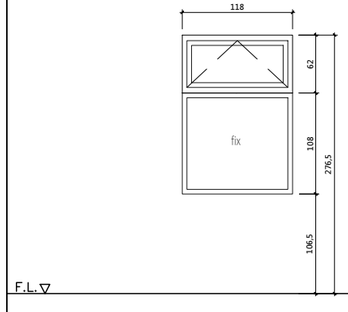
位置		五金	
材質	鋁擠型料	數量	1
塗裝		玻璃	8mm強化玻璃
備註	附隱藏式捲紗		

W4 推射窗



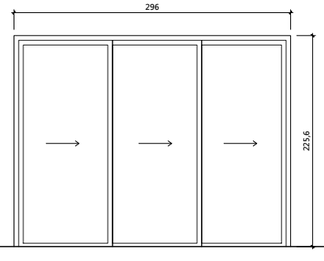
位置		**五金**	
材質	鋁擠型料	**數量**	1
塗裝		**玻璃**	5mm強化玻璃
備註	附隱藏式捲紗		

D1 推射窗



位置		五金	
材質	鋁擠型料	數量	1
塗裝		玻璃	5mm強化玻璃
備註	附隱藏式捲紗		

固定窗

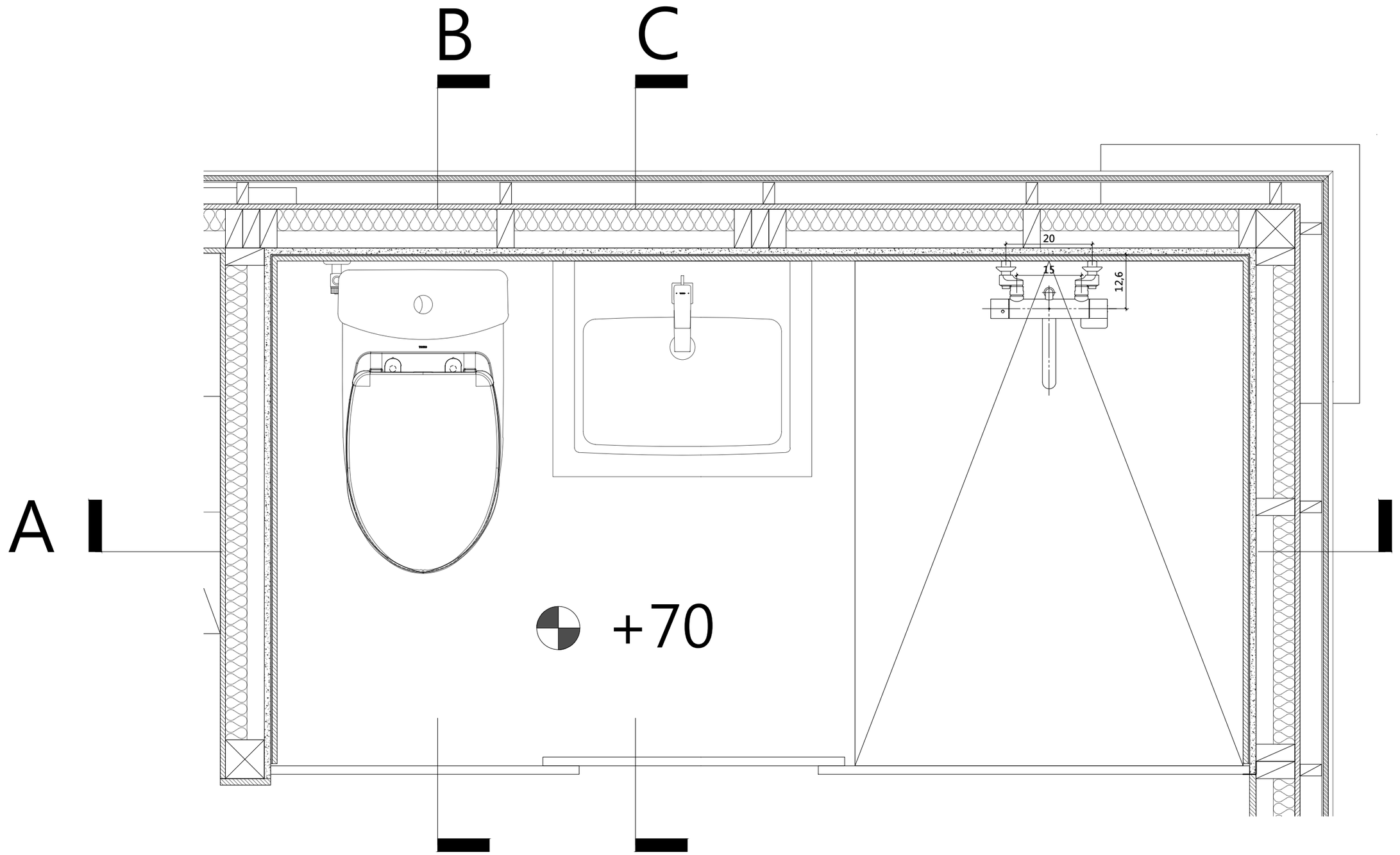


位置		五金	
材質	鋁擠型料	數量	1
塗裝		玻璃	5mm強化玻璃
備註	附隱藏式捲紗		

附件1 - 細部圖說

浴廁平面及詳圖索引

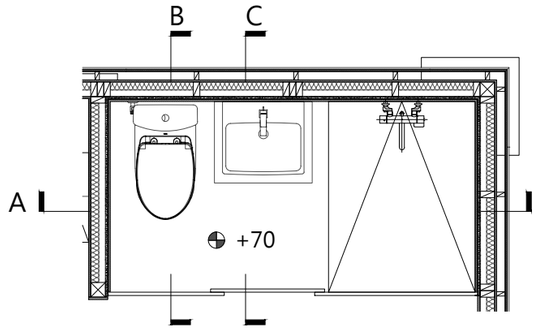
A4-01



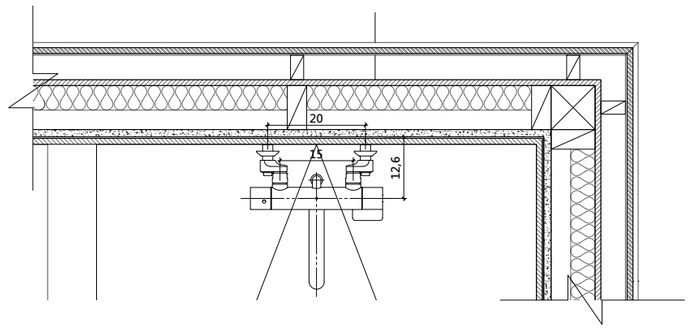
附件1 - 細部圖說

浴廁詳圖（一）

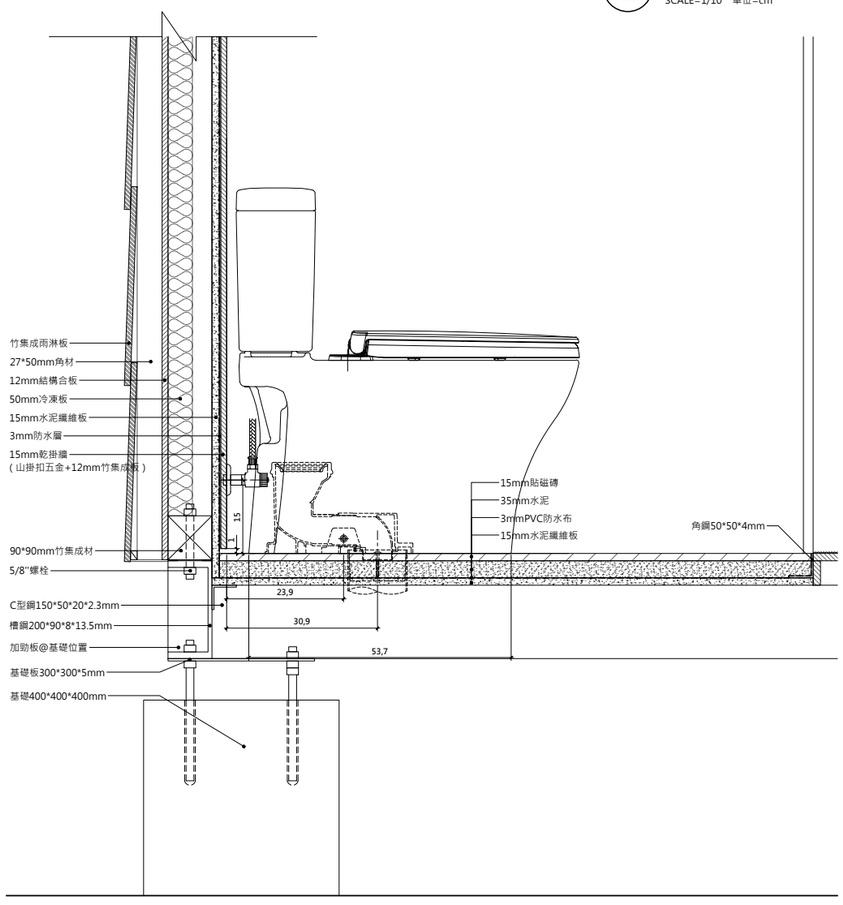
A4-02



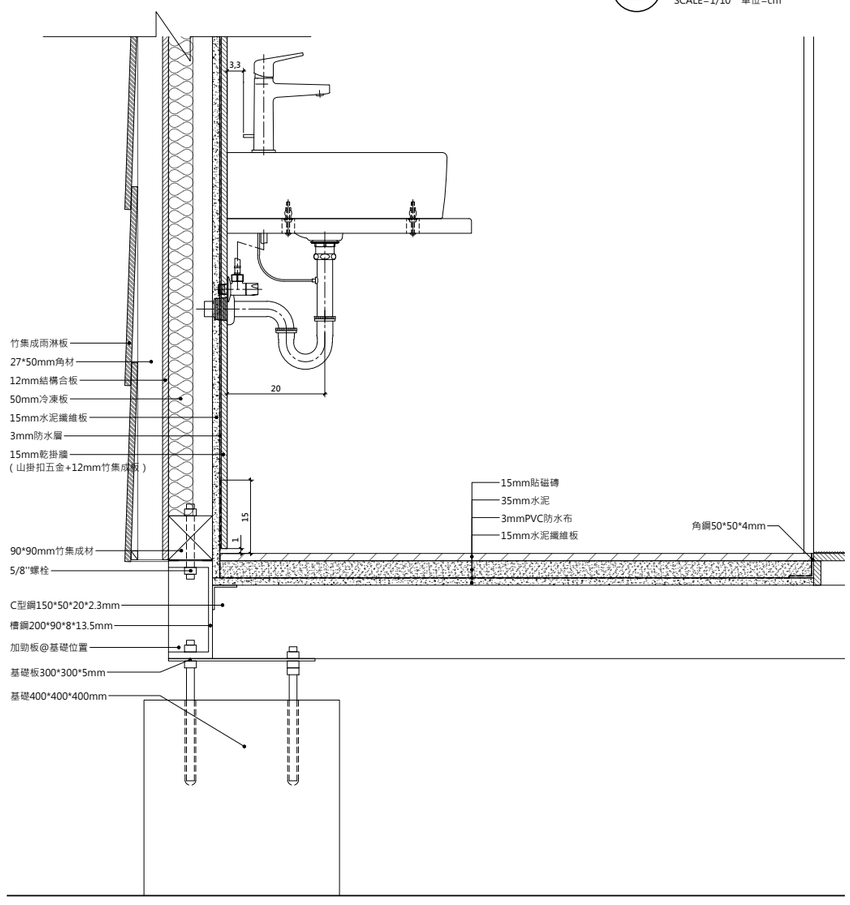
1 廁所平面
SCALE=1/10　單位=cm



2 淋浴間大樣
SCALE=1/10　單位=cm



3 剖面詳圖B
SCALE=1/10　單位=cm

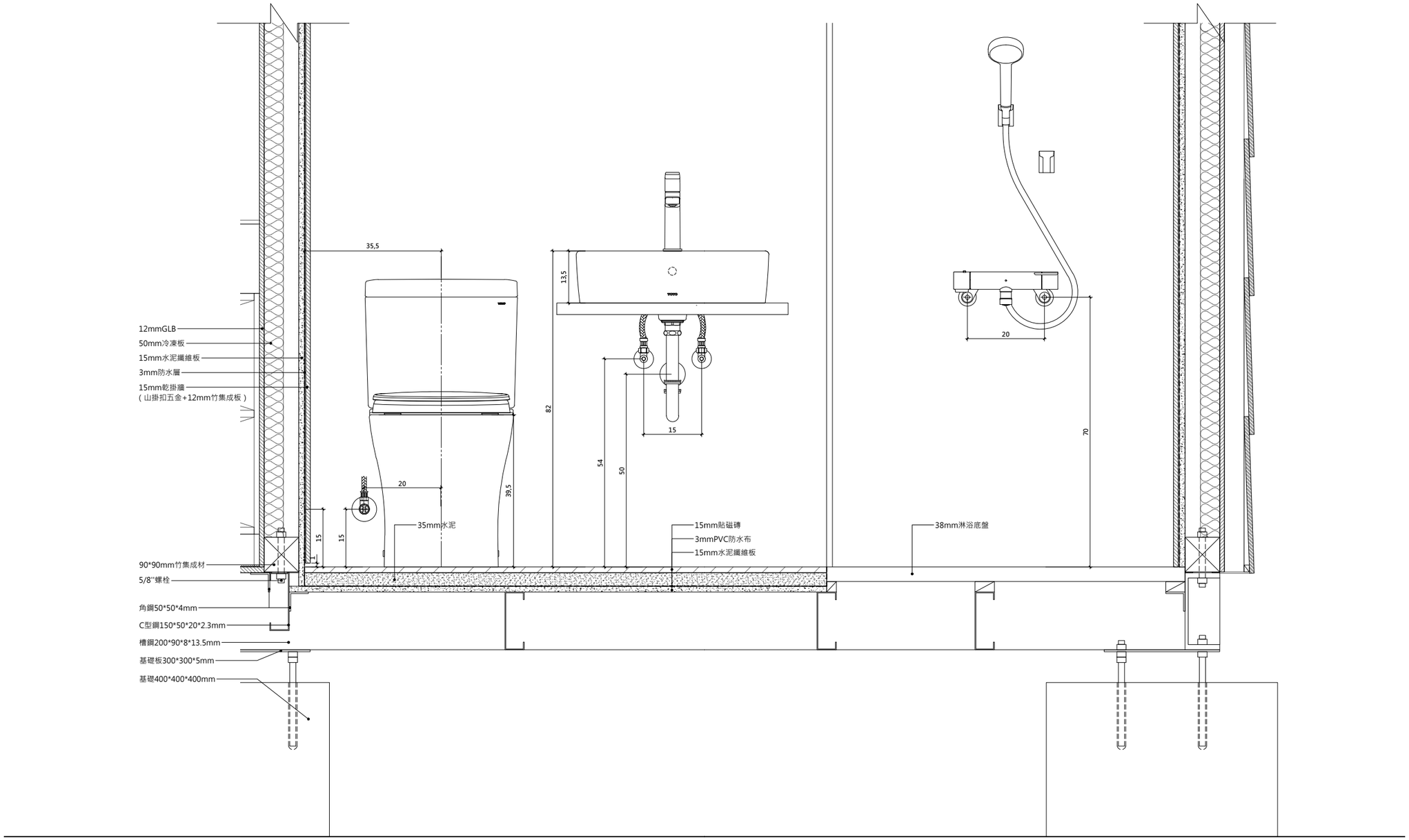


4 剖面詳圖C
SCALE=1/10　單位=cm

附件1 - 細部圖說

浴廁詳圖（二）

A4-03



1 剖面詳圖A

SCALE=1/10

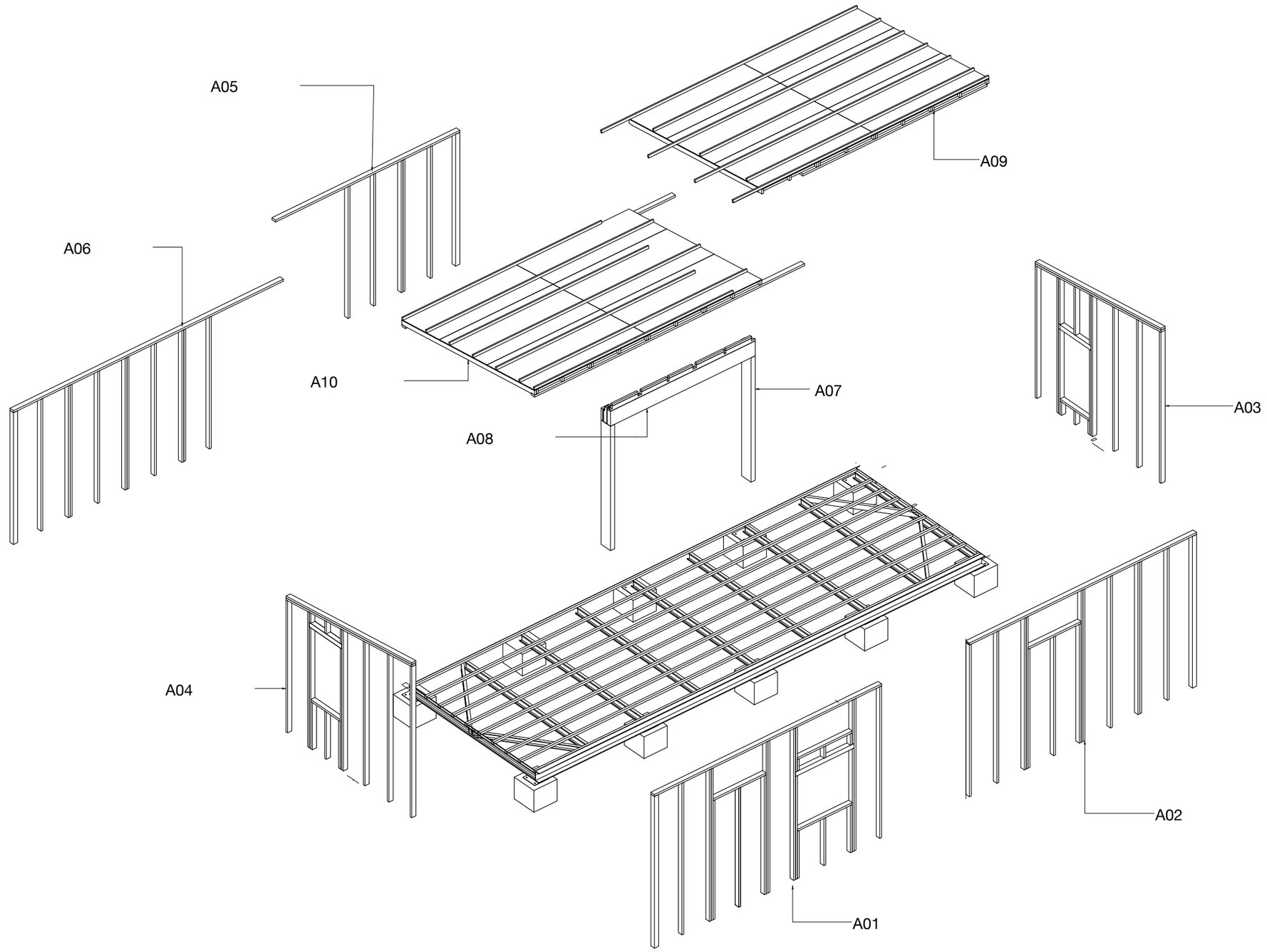
APPENDIX 02

附件2 - 製造圖說

圖說內容	頁碼
構造拆解總覽	44
A01 牆版	45
A02 牆版	46
A03 / A04 牆版	47
A05 牆版	48
A06 牆版	49
A07 大門結構	50
A08 大梁結構	51
A09 屋頂結構	52
A09 屋頂結構板	53
A10 屋頂結構	54
A10 屋頂結構板	55
A11 屋頂結構木樑	56
A11 屋頂結構角料	57
背面結構合板分割	58
左右結構合板分割	59
正面結構合板分割	60
基礎位置放樣	61
槽鋼與連接板	62
鋼構平面圖	63

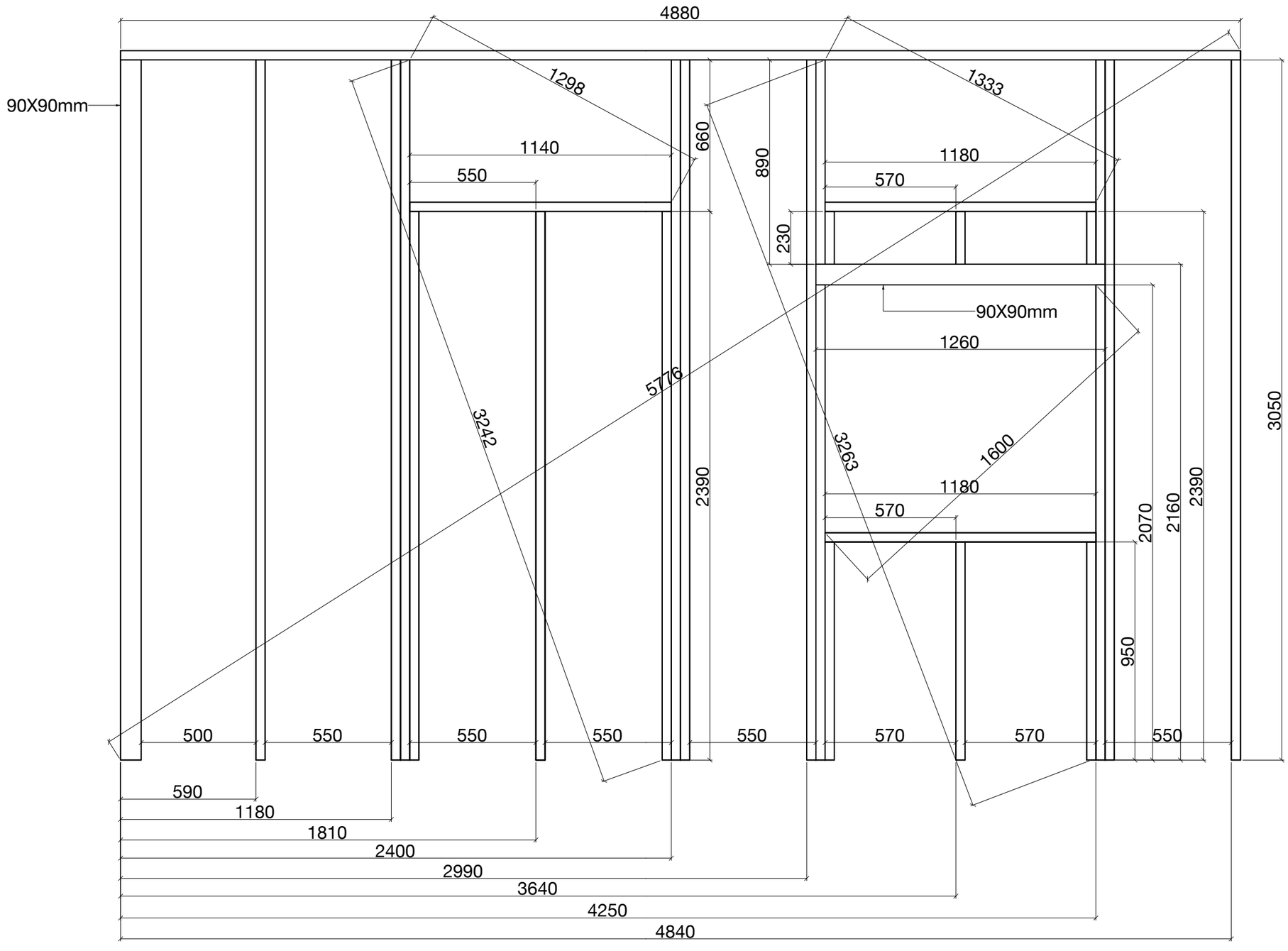
附件2 - 製造圖說

構造拆解總覽



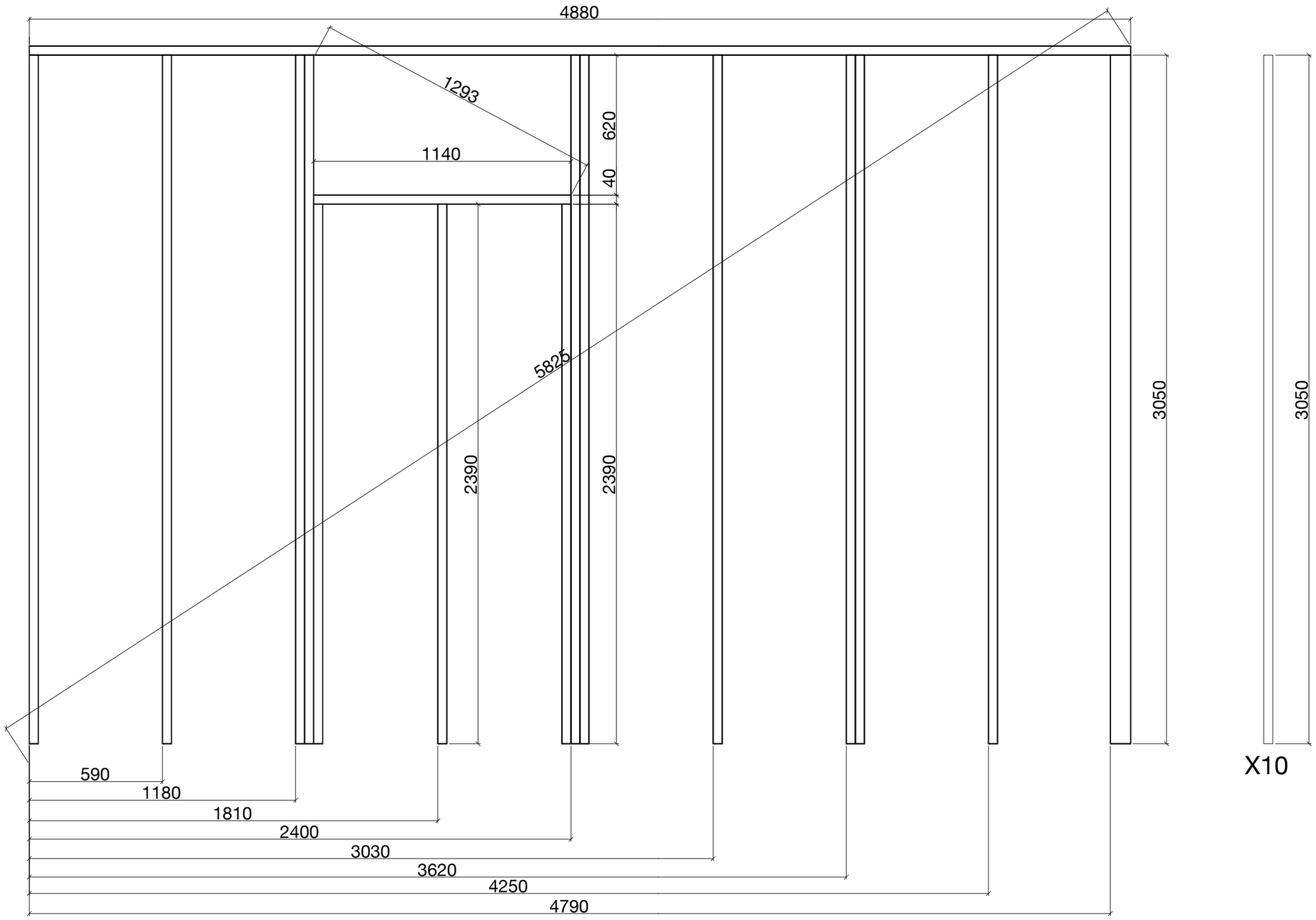
附件2 - 製造圖說

A01 牆版



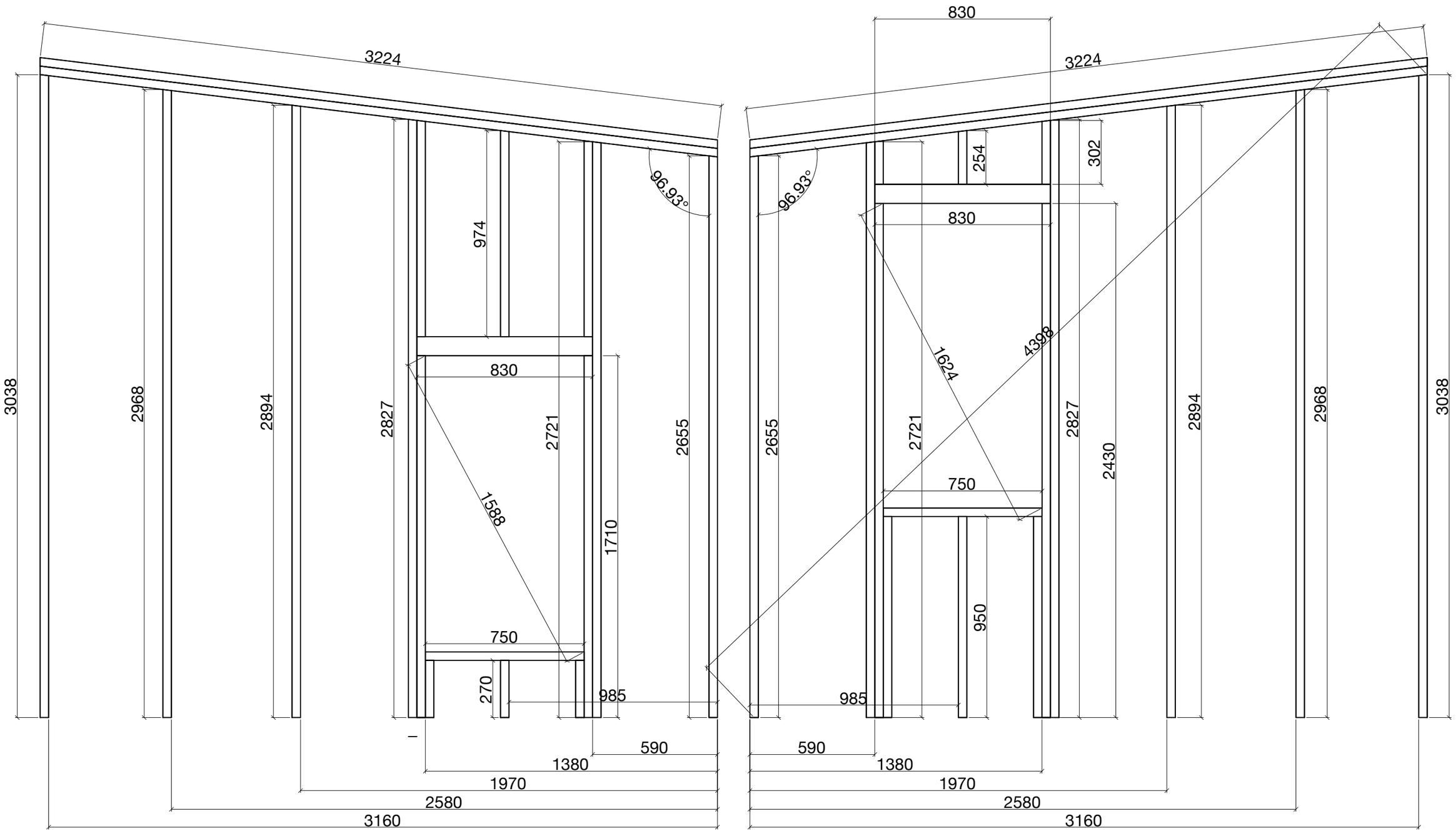
附件2 - 製造圖說

A02 牆版



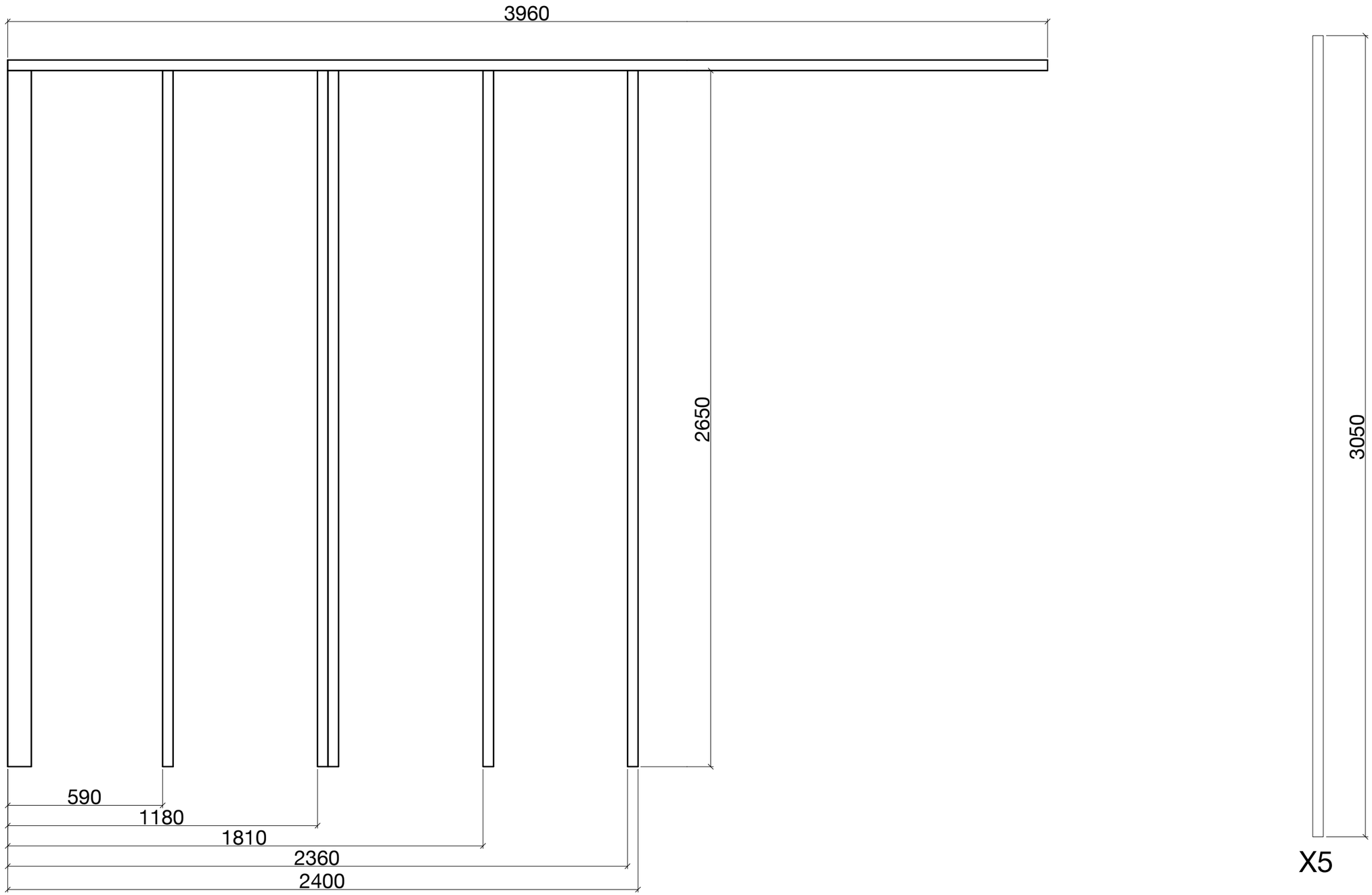
附件2 - 製造圖說

A03 / A04 牆版



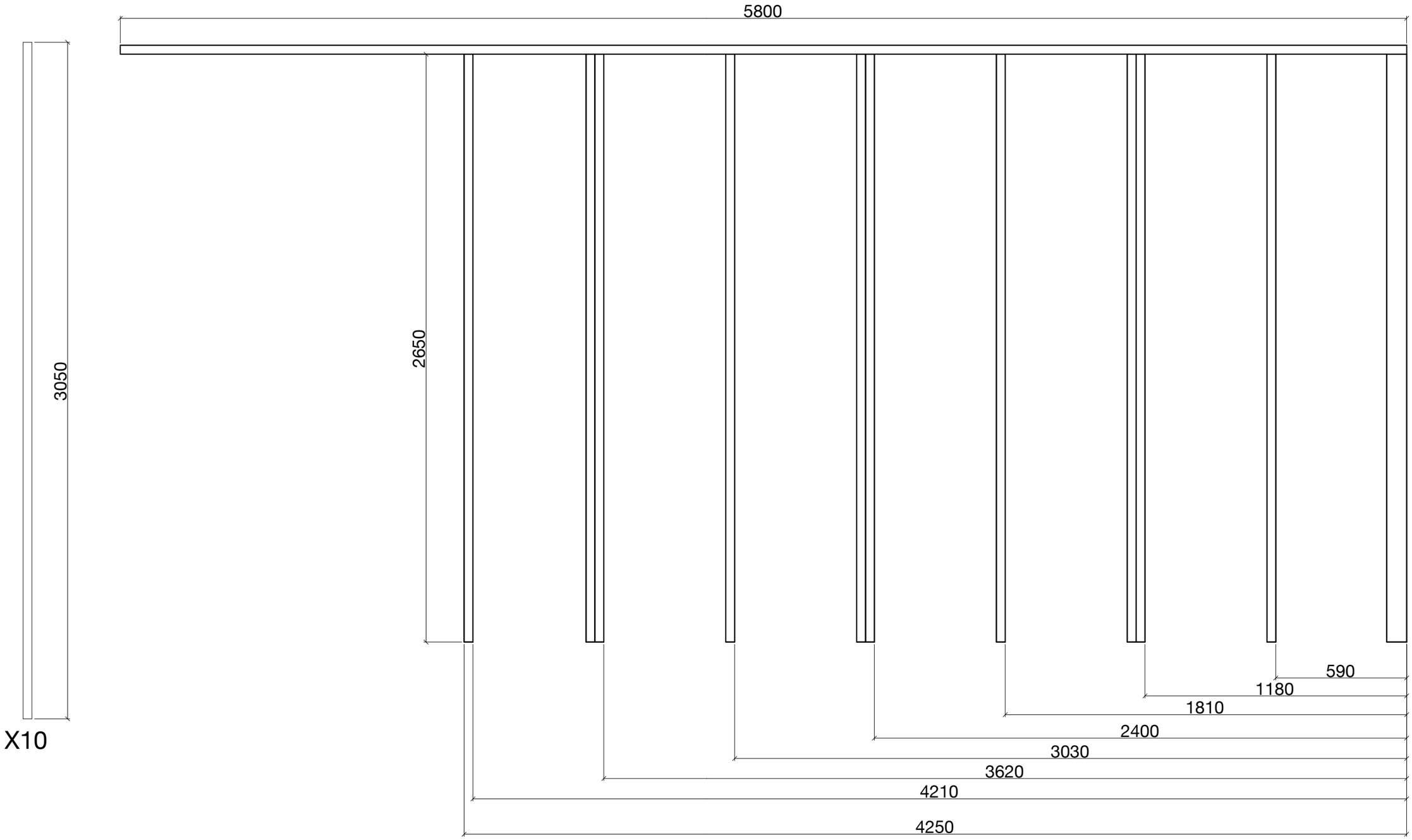
附件2 - 製造圖說

A05 牆版



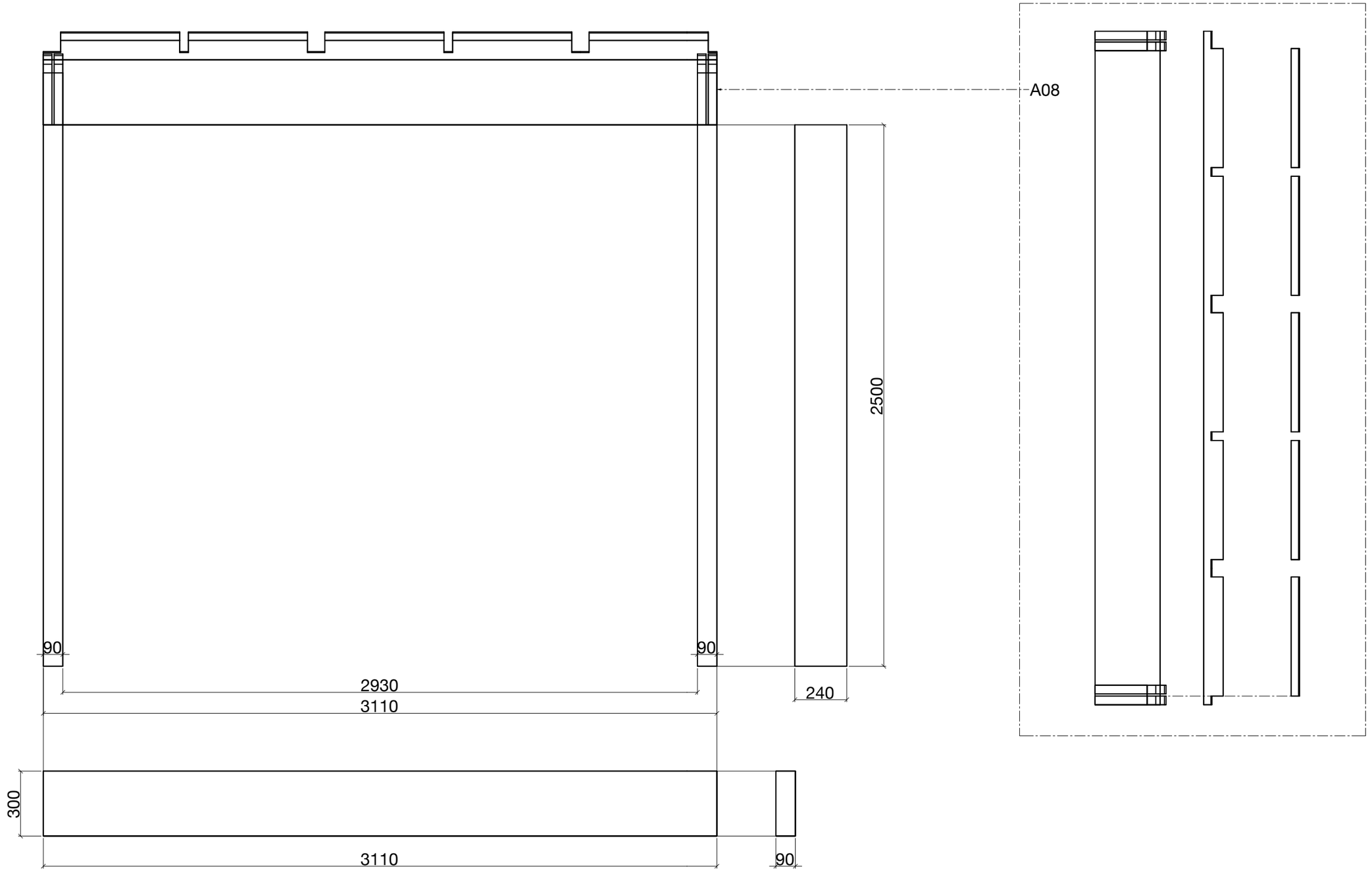
附件2 - 製造圖說

A06 牆版



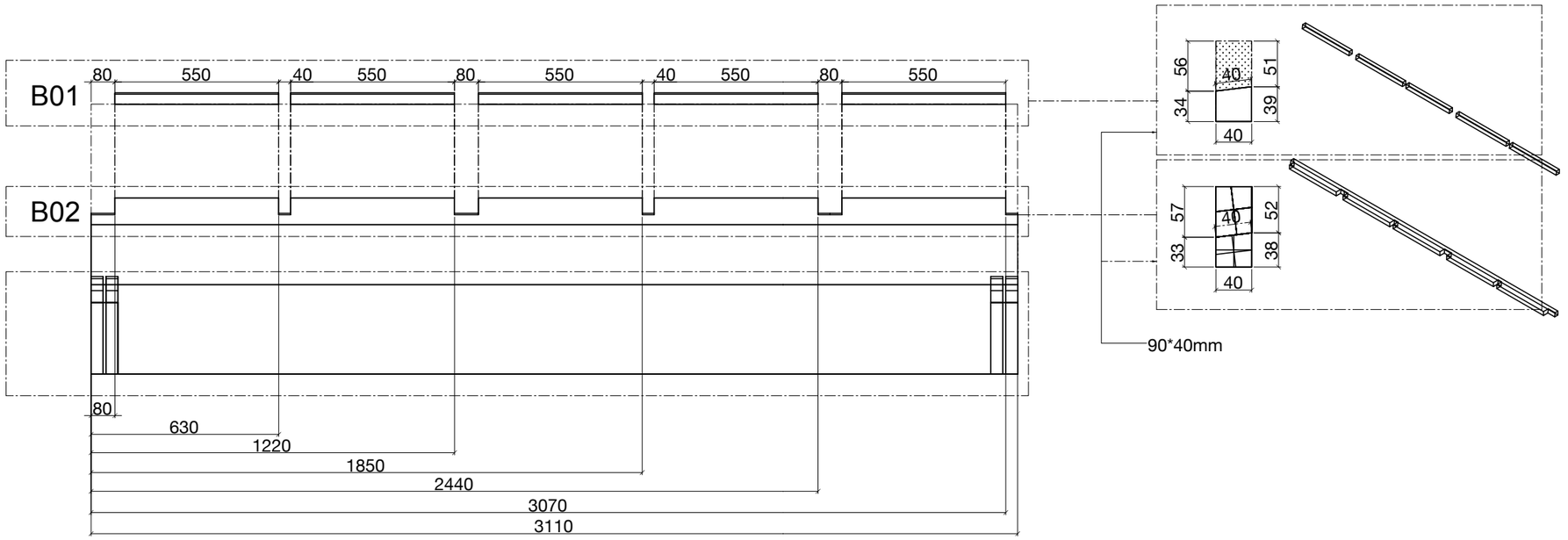
附件2 - 製造圖說

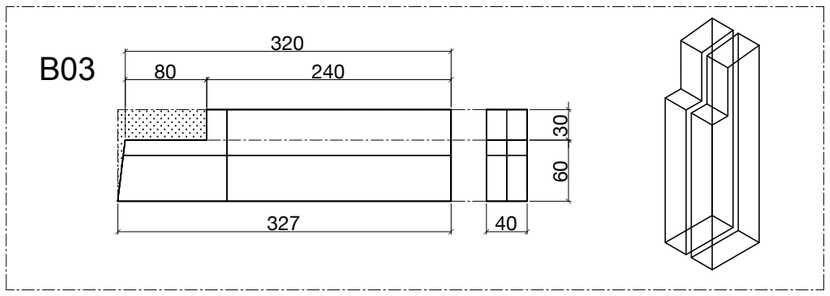
A07 大門結構

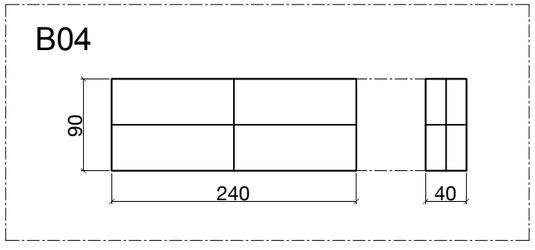


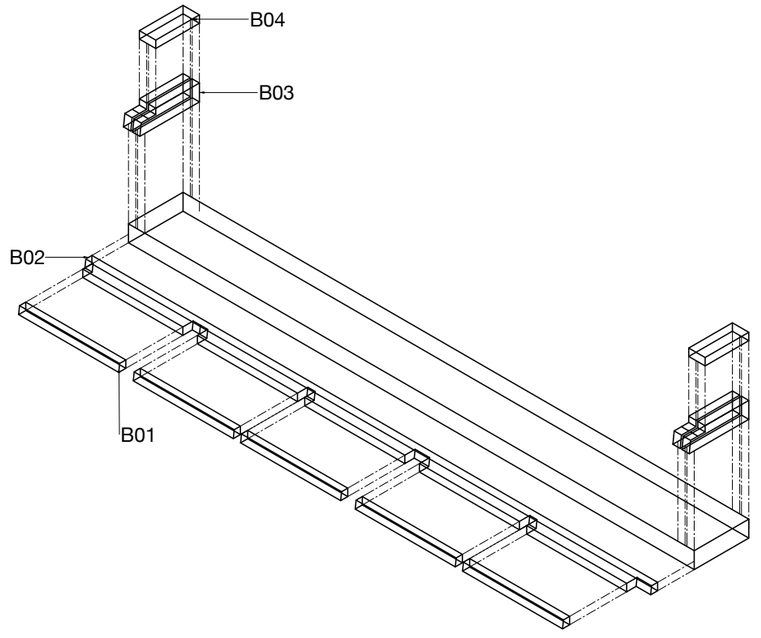
附件2 - 製造圖說

A08 大梁結構



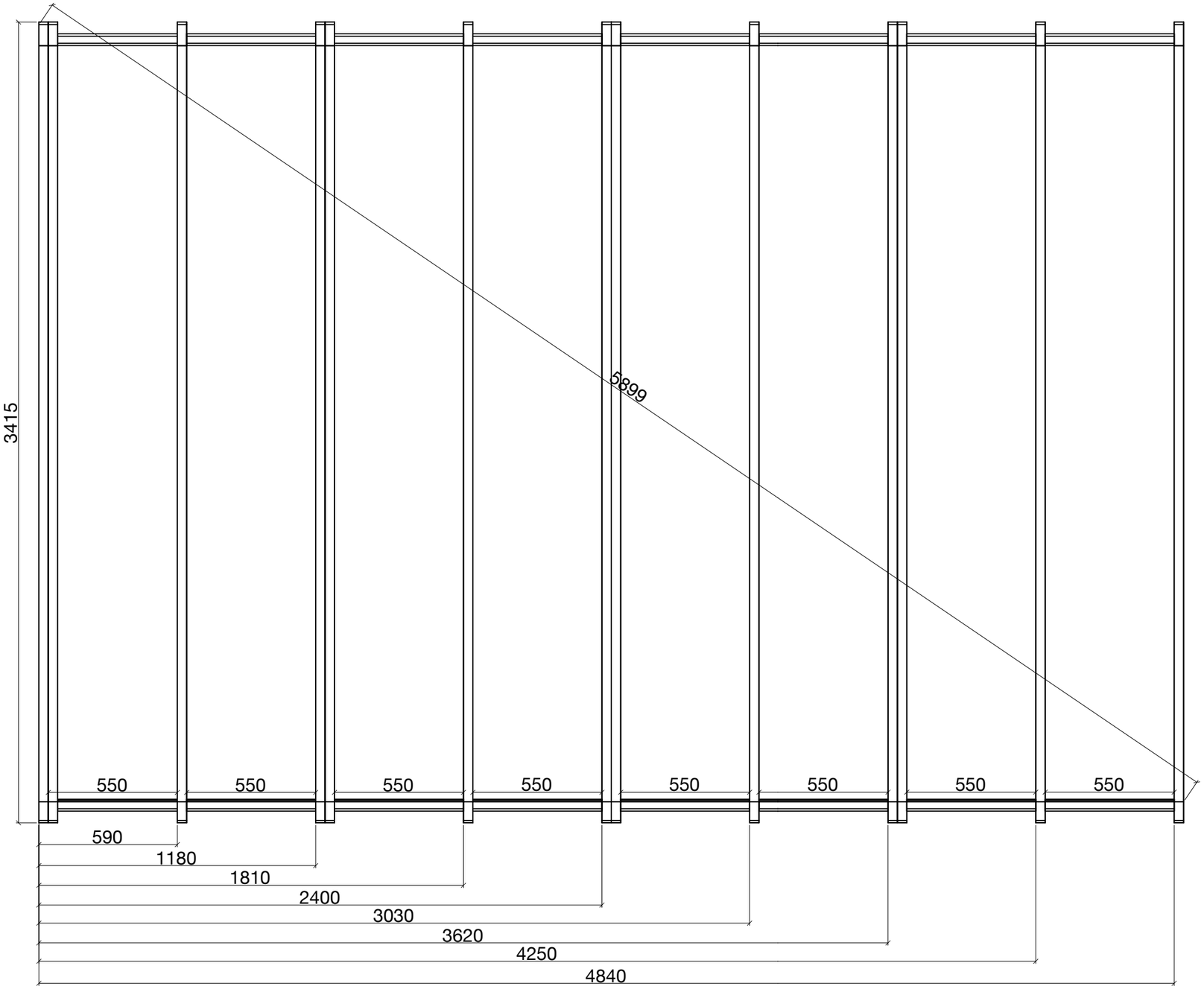


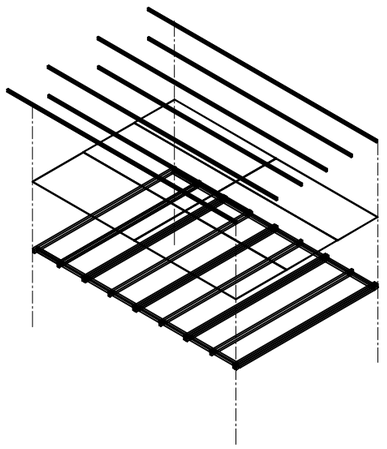




附件2 - 製造圖說

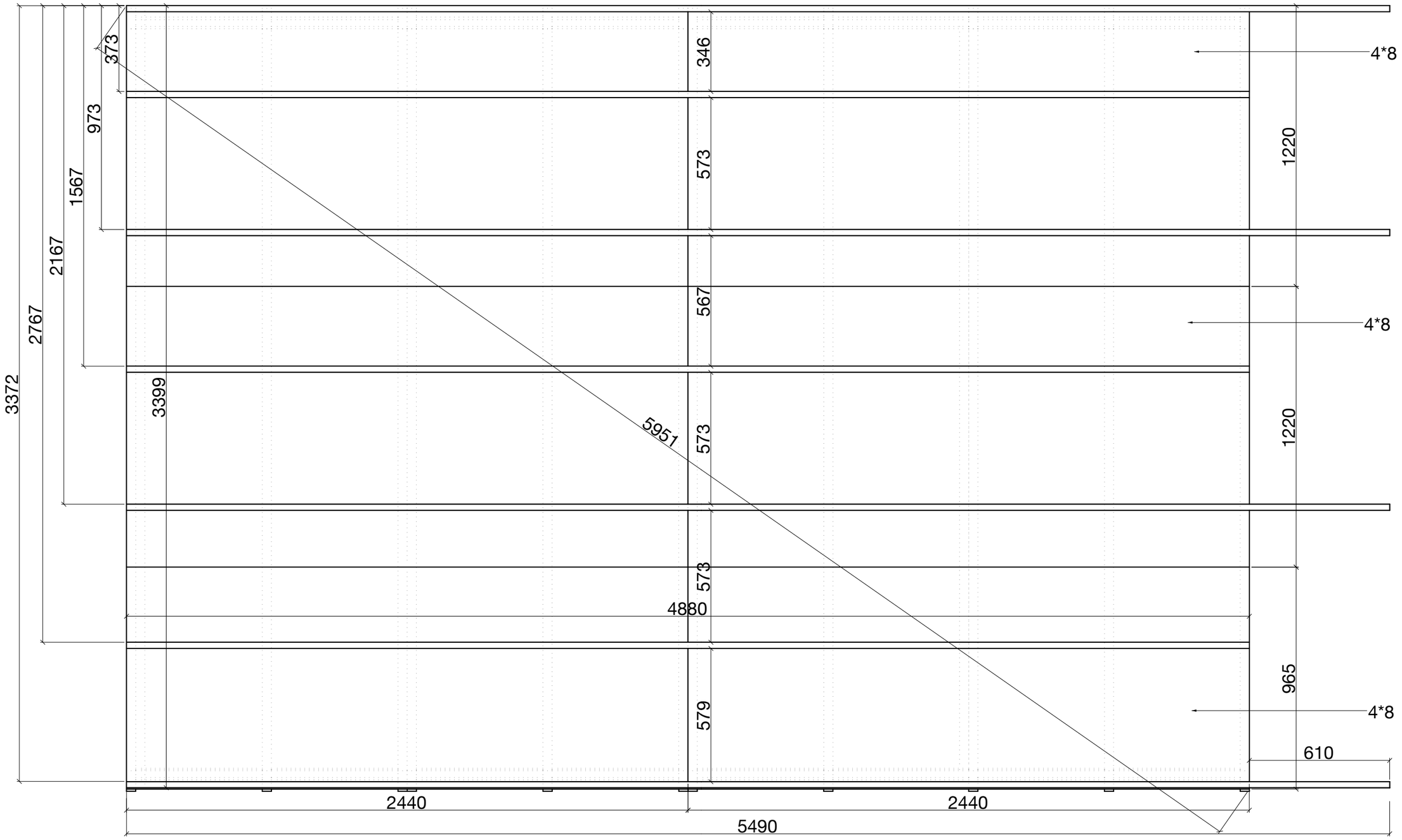
A09 屋頂結構





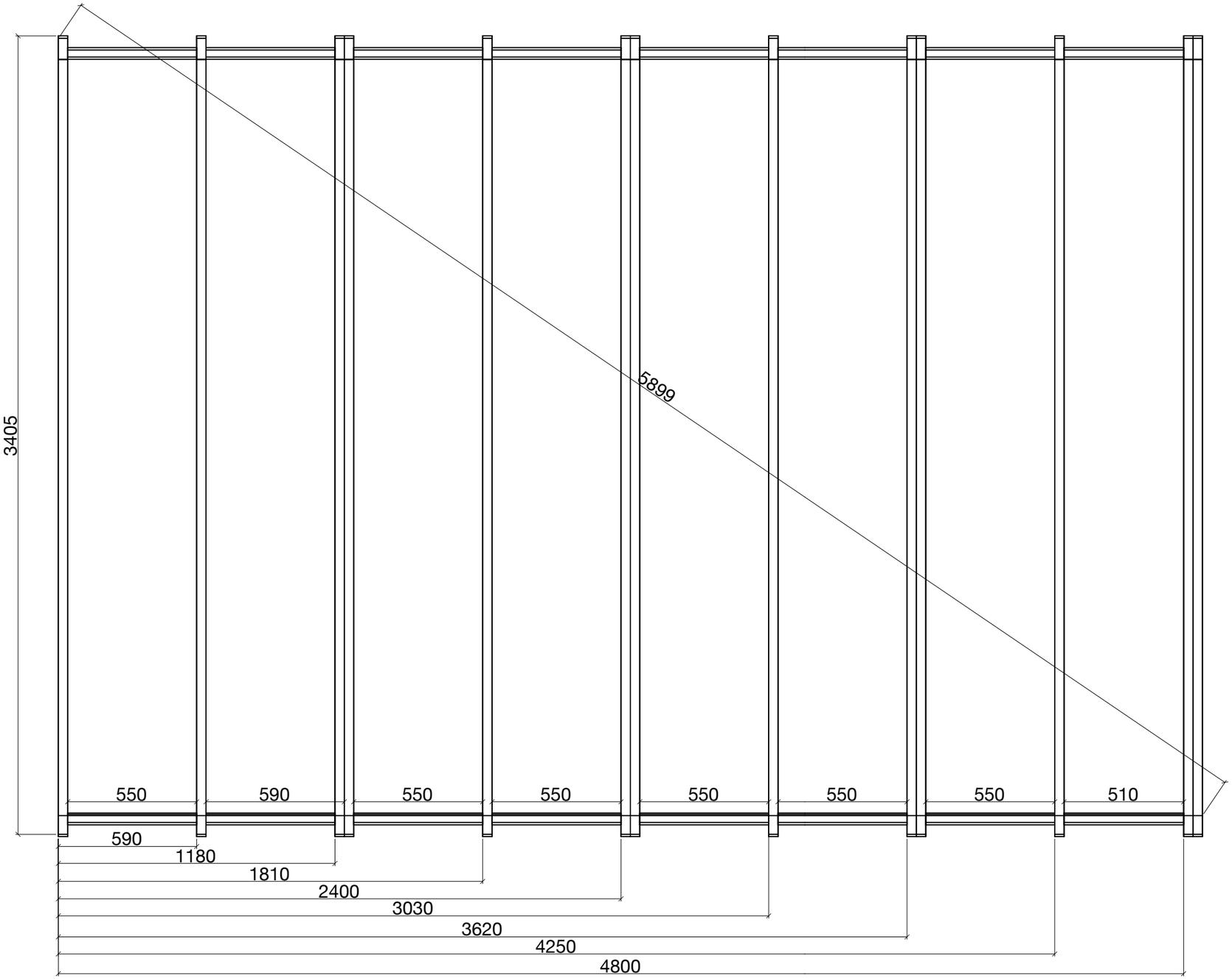
附件2 - 製造圖說

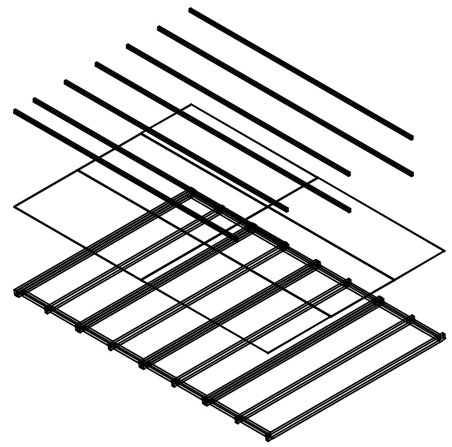
A09 屋頂結構板



附件2 - 製造圖說

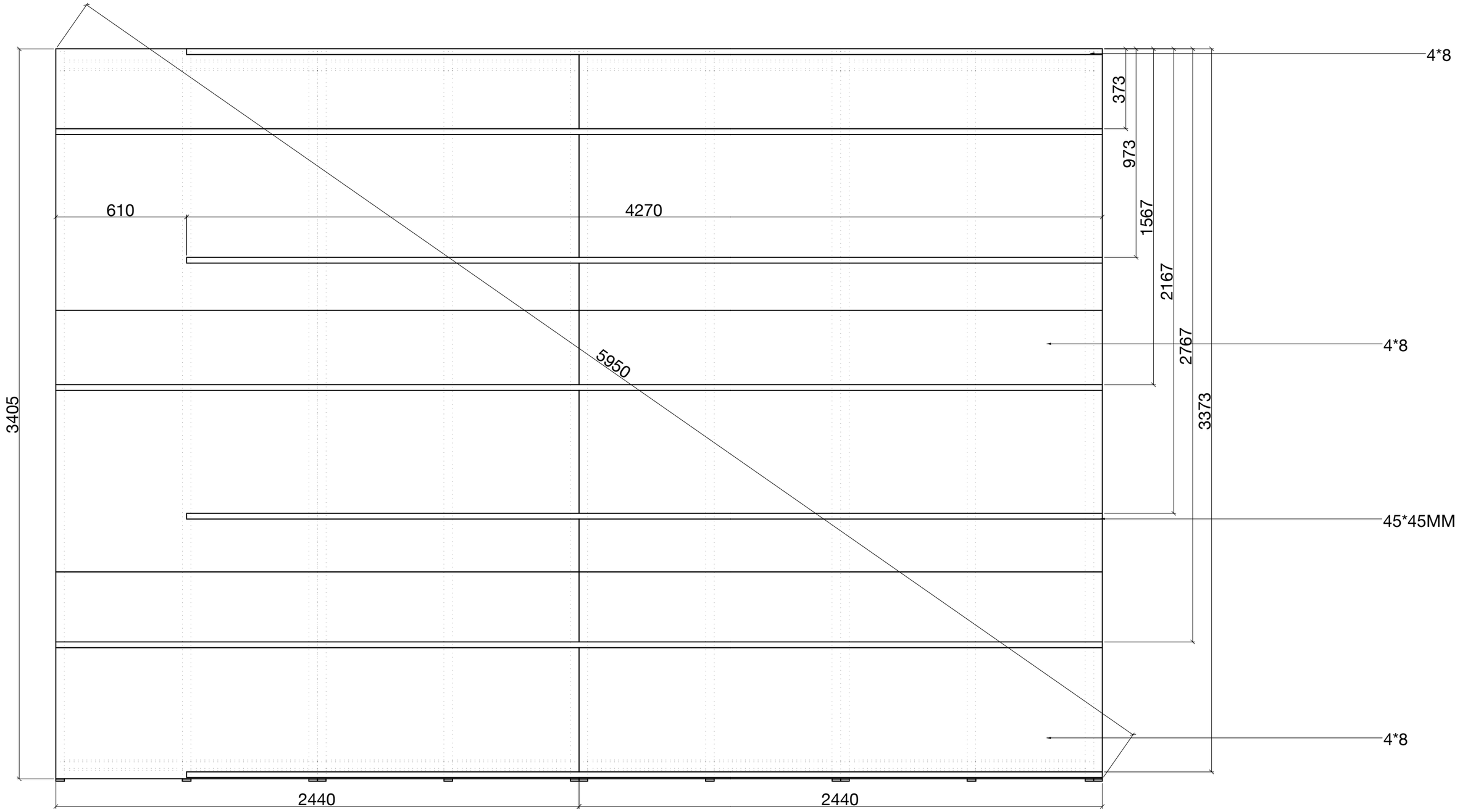
A10 屋頂結構





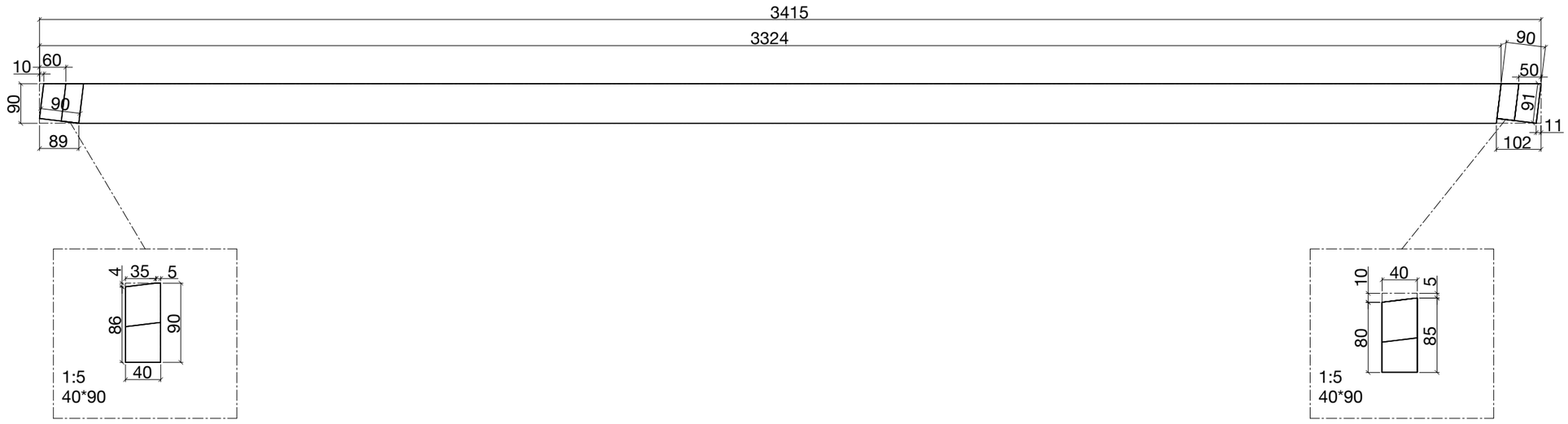
附件2 - 製造圖說

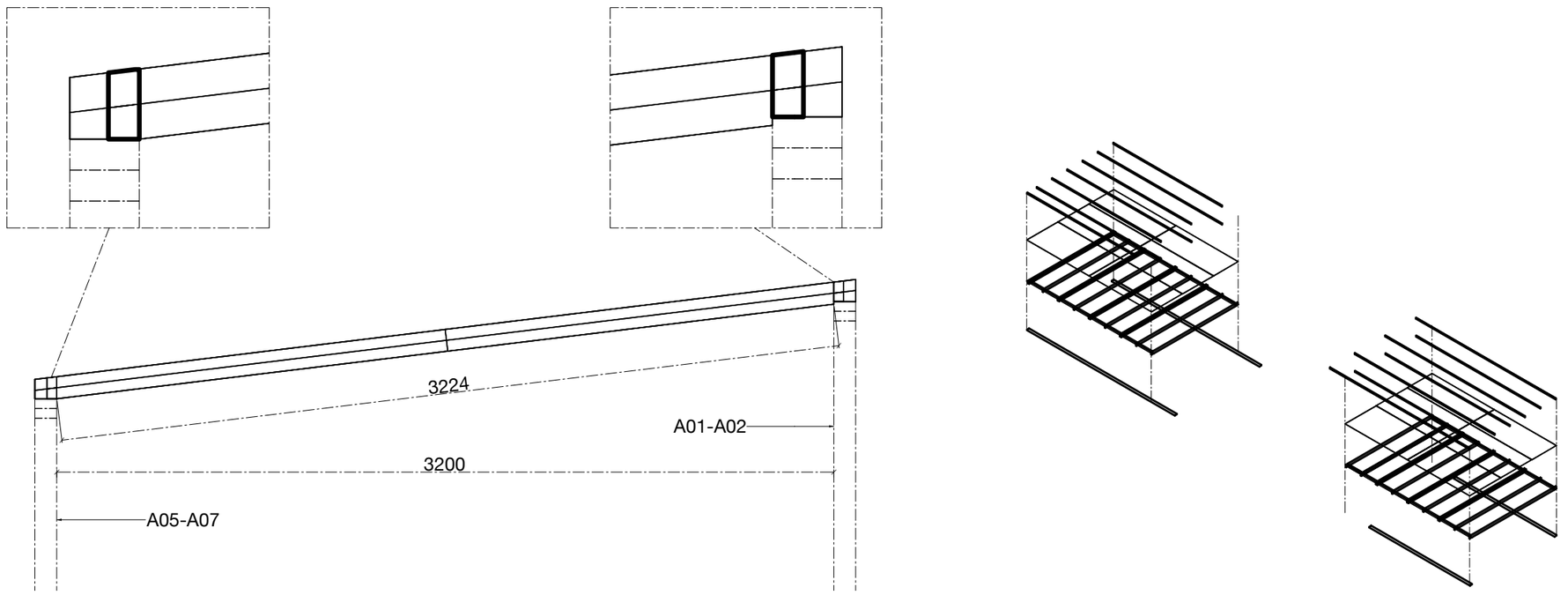
A10 屋頂結構板



附件2 - 製造圖說

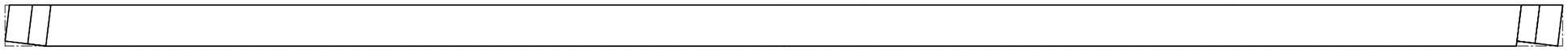
A11 屋頂結構木樑

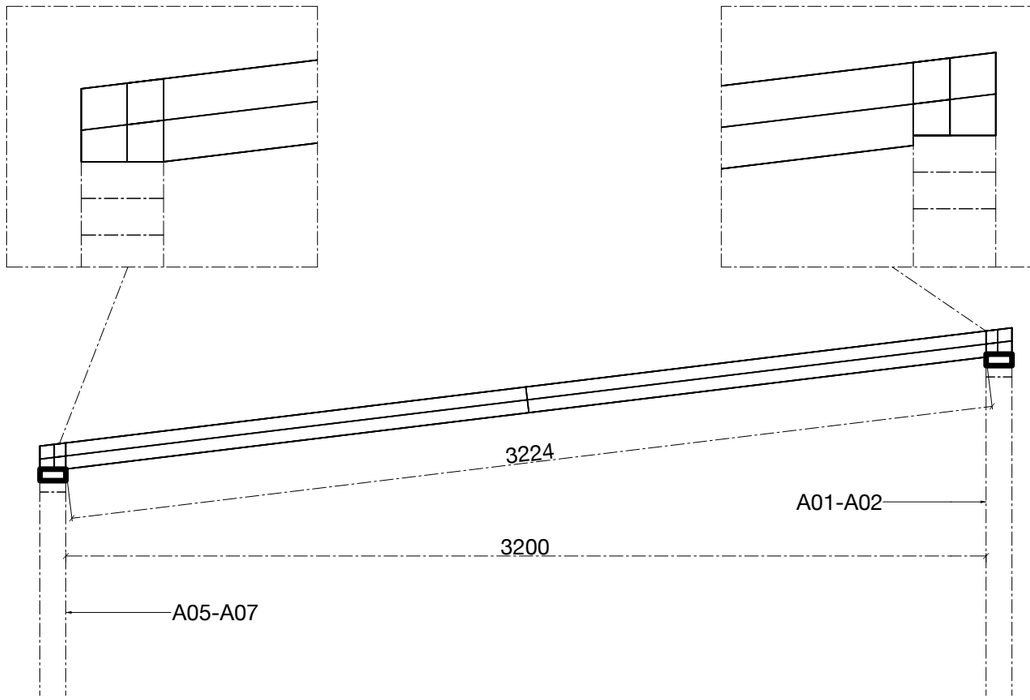


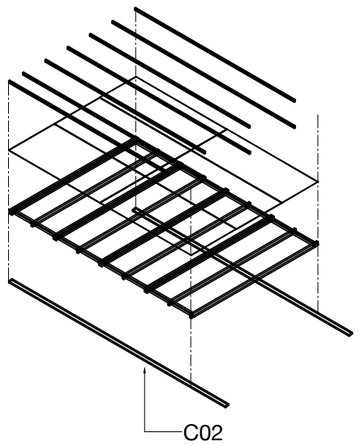


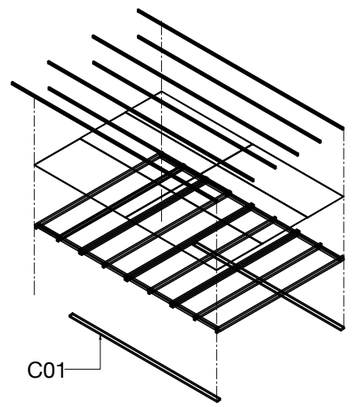
附件2 - 製造圖說

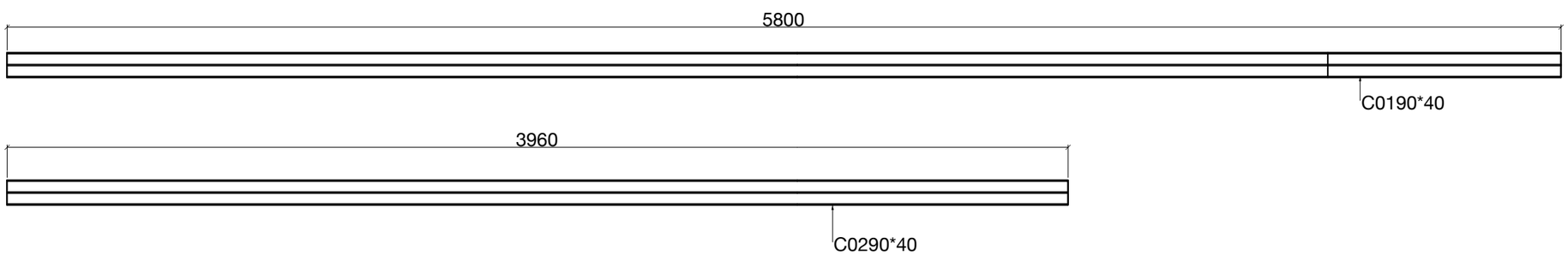
A11 屋頂結構角料





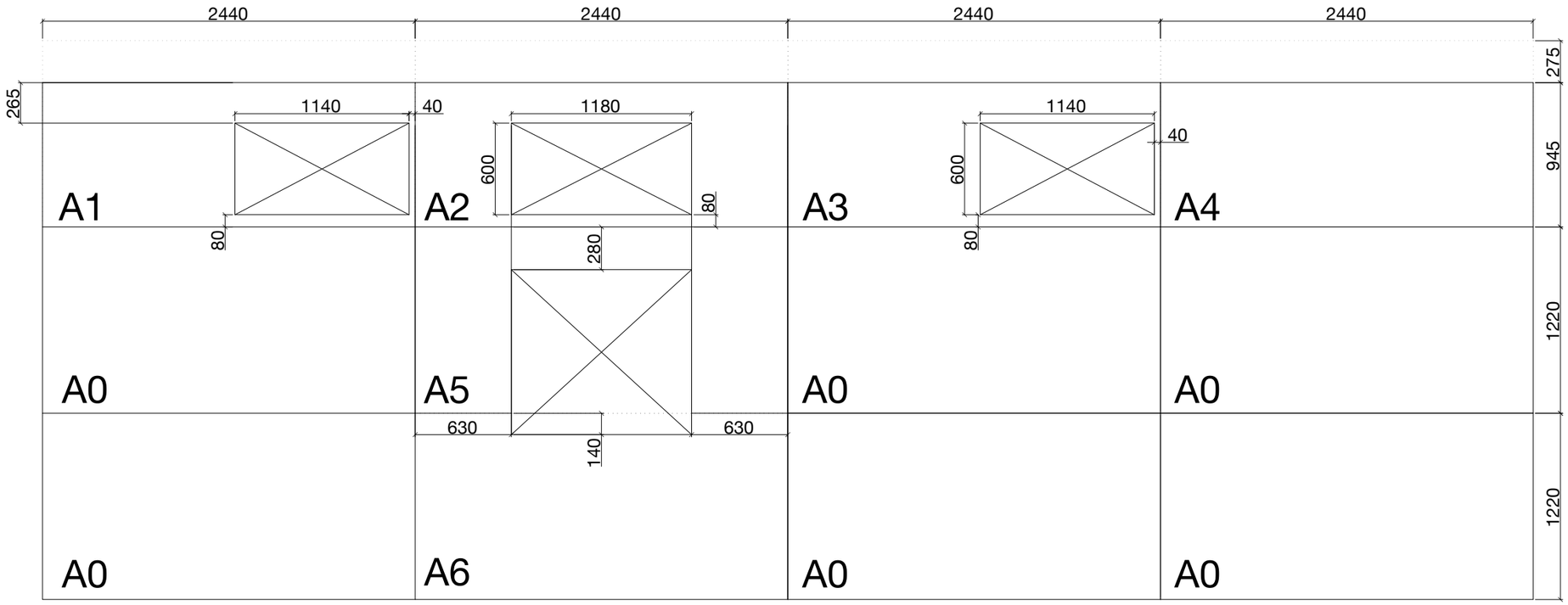


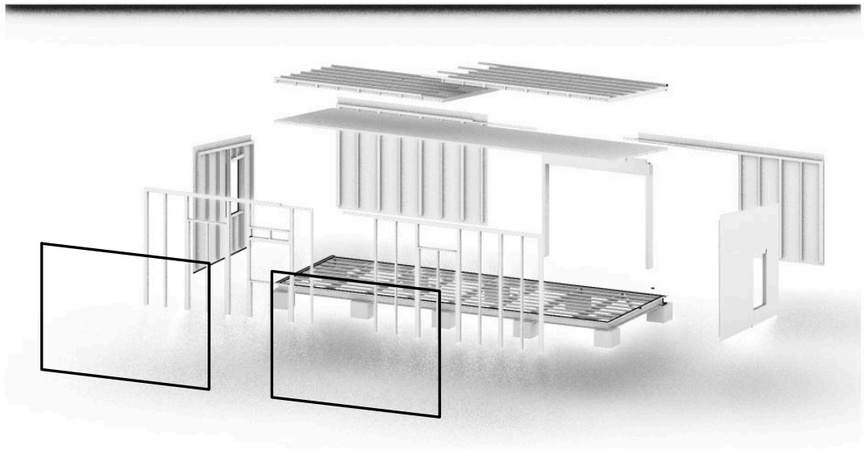




附件2 - 製造圖說

背面結構合板分割



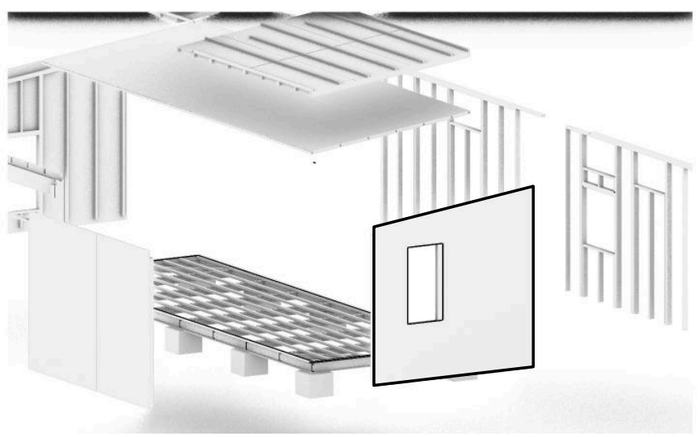


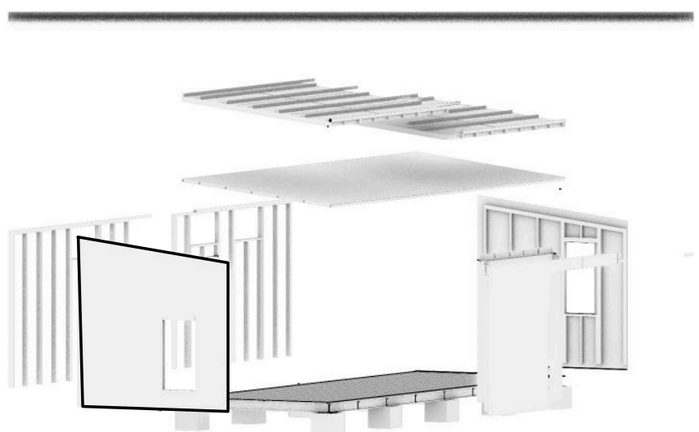
A0	6
A1	1
A2	1
A3	1
A4	1
A5	1
A6	1

附件2 - 製造圖說

左右結構合板分割



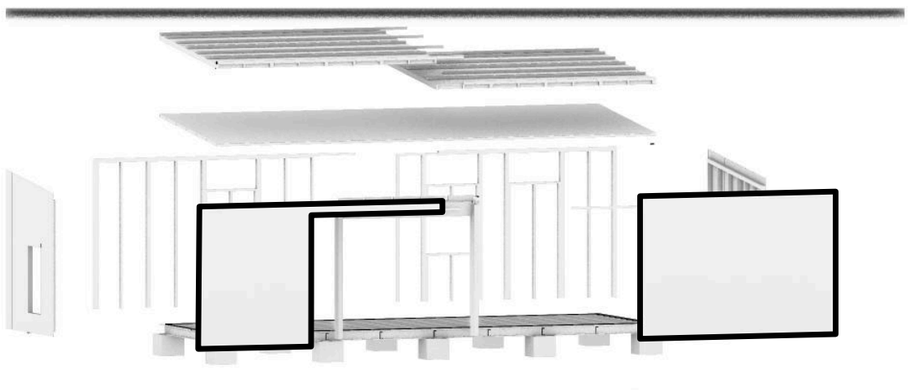


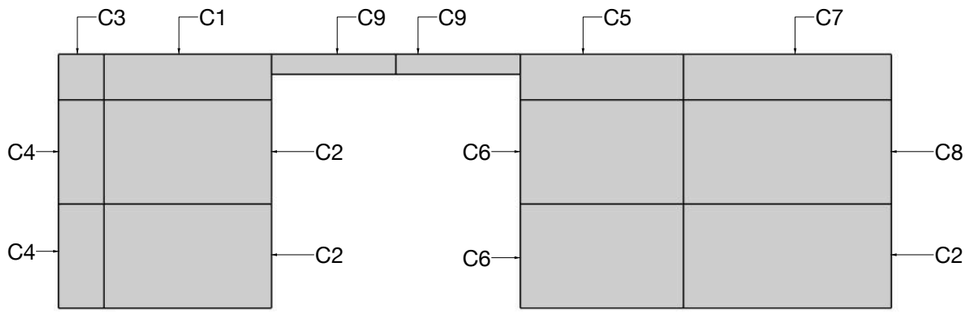


附件2 - 製造圖說

正面結構合板分割

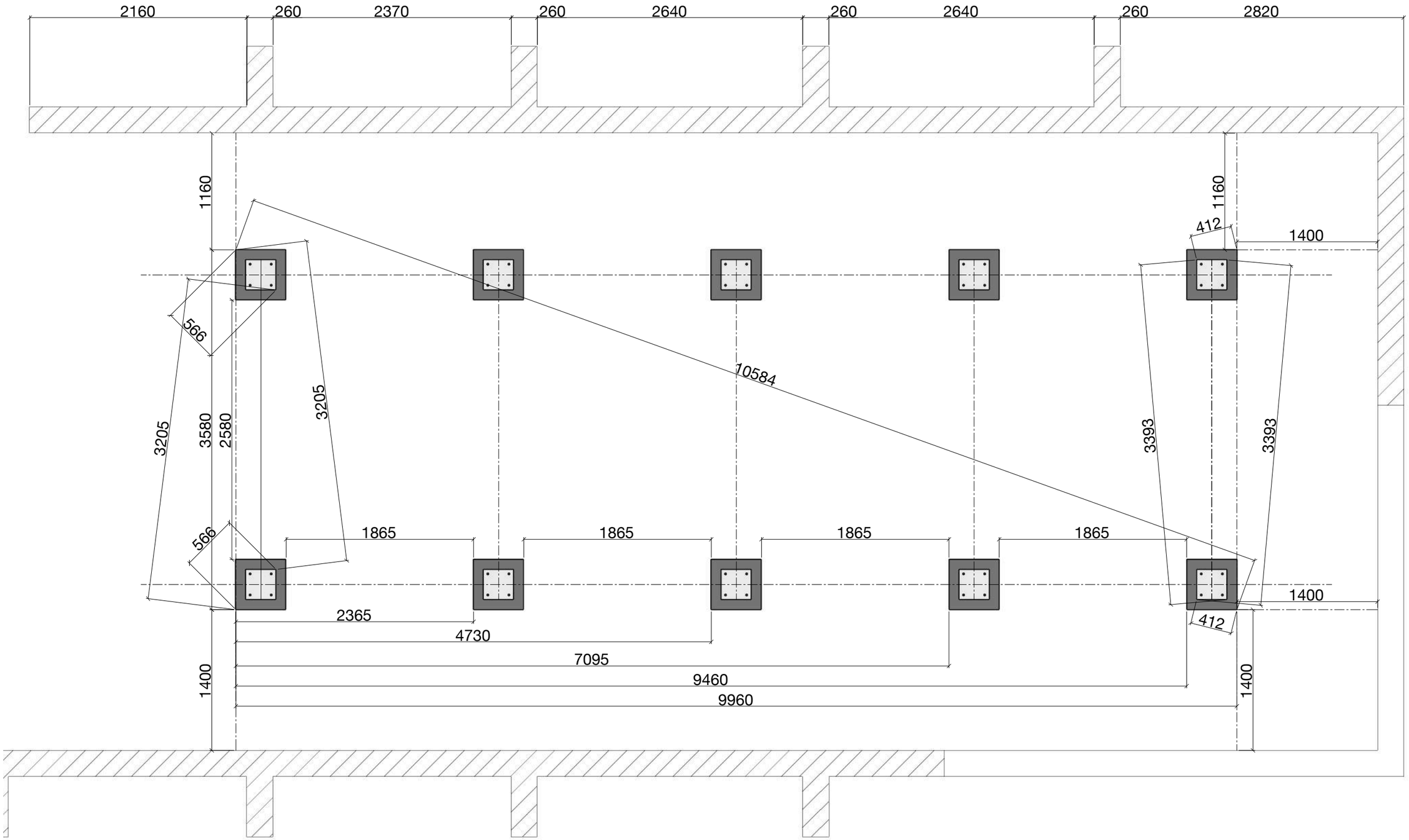






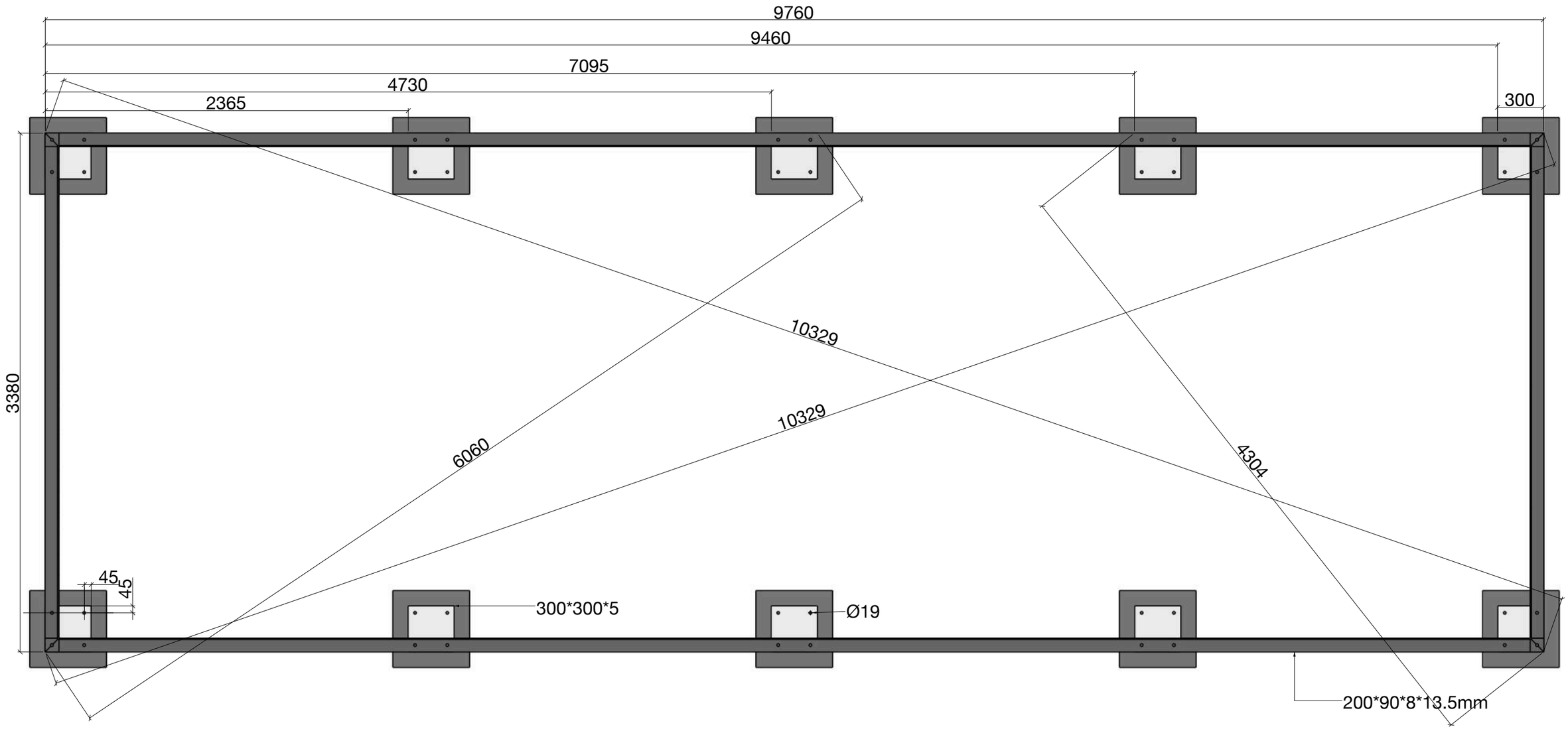
附件2 - 製造圖說

基礎位置放樣



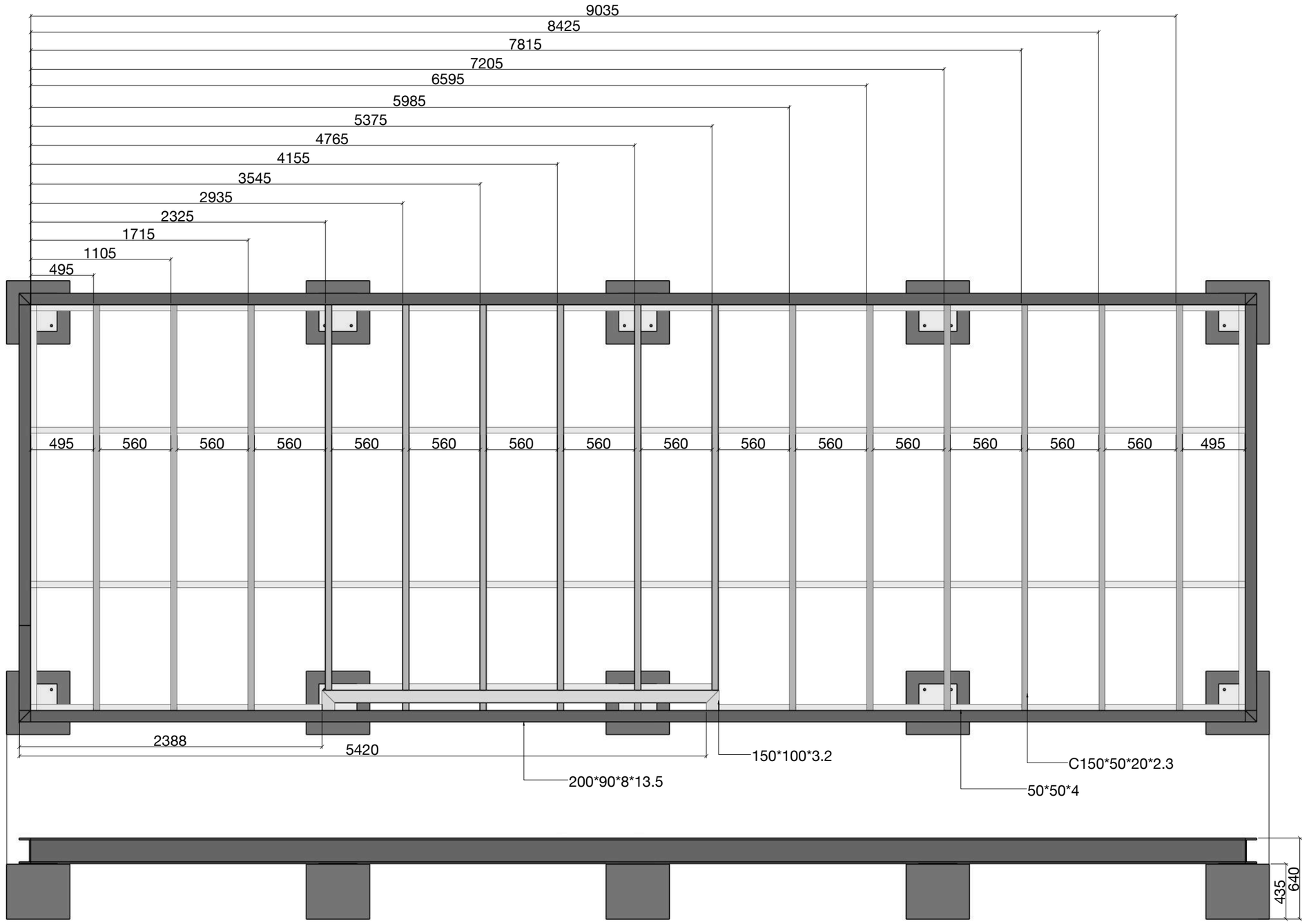
附件2 - 製造圖說

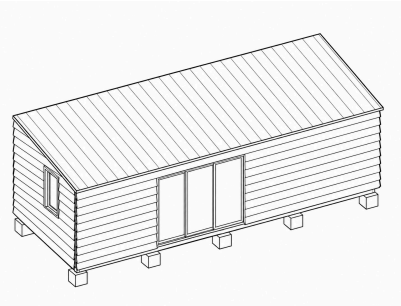
槽鋼與連接板



附件2 - 製造圖說

鋼構平面圖





竹小屋 | 一籌

組裝說明書

構件辨識 · 組裝工序 · 圖說參考

施工尺寸依核定圖面 | 2026.11.03